

MARTZCHIQUI, S. A.

Ciudadela Kennedy Norte Mz 109 solar 22-23

Guayaquil, 01 de marzo del 2010

Señores

ACCIONISTAS DE MARTZCHIQUI, S. A.

Ciudad.-

Dando fiel cumplimiento a lo que dispone la ley de Compañías, me permito presentarles la **MEMORIA DE MI GESTIÓN ADMINISTRATIVA**, que he desempeñado en el ejercicio económico del año 2009.

Para que ustedes se sirvan analizar la situación y/o resultados de la compañía, adjunto podrán encontrar: El Informe del Comisario, El Balance General, cortados al 31 de diciembre de 2009.

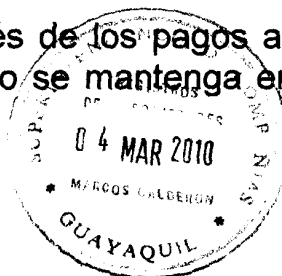
Como pueden observar los resultados en el ejercicio económico 2009, han sido positivo para la compañía en US\$ 2.722.27, que es fruto de el alquileres de nuestro inmueble a la compañía Importmarz S. A..

Sugiero a los accionistas, que después de los pagos a los partícipes sobre las utilidades, el remanente neto se mantenga en la compañía para no restarle disponibilidad.

Muy cordialmente,



Raúl Martínez Robalino
Gerente General de Martzchiqui, S. A.



MARTZCHIQUI, S. A.

Ciudadela Kennedy Norte Mz 109 solar 22-23

Guayaquil, 03 de marzo del 2010

Señores
Superintendencia de Compañías
Ciudad

Por medio de la presente tengo a bien en comunicar a ustedes que los Administradores o Representantes Legales de la compañía MARTZCHIQUI, S. A., a la presente fecha son los siguientes:

NOMBRE	CARGO	CEDULA
Raúl Martínez Robalino	Gerente General	0903190023

Sin otro particular me despido de ustedes agradeciendo de antemano por su valiosa ayuda.

Atentamente,



Raúl Martínez Robalino
Gerente General de Martzchiqui, S. A.

