



**REPÚBLICA DEL ECUADOR  
SUPERINTENDENCIA DE  
COMPANÍAS  
FORMULARIO DE NÓMINA DE SOCIOS O  
ACCIONISTAS**

470

2011

SC.NEG.131490.2011.1

## A: DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

RAZÓN O DENOMINACION SOCIAL	RUC	EXPEDIENTE
<del>CORPORACION COSTERA DE NEGOCIOS S.A. CORCONE</del>	<del>019192574526001</del>	<del>1311490</del>
CAPITAL SUSCRITO	CAPITAL AUTORIZADO	ACCIÓN/PARTICIPACIÓN (USD)
<del>300,00</del>	<del>1600,00</del>	<del>1</del>

**B: NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS**

**NOTA:** 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones.  
2.- Se deberán impaginar dos ejemplares del presente formulario.

**DECLARACIÓN:** El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en "REGLAMENTO QUE ESTABLECE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑIAS, LAS SOCIEDADES SUJETAS A SU CONTROL Y VIGILANCIA".

**FECHA DE PRESENTACION:**

AÑO	MES	DÍA

**FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL**

Nombre: ANTONIO ARISTOTELES QUINONEZ QUICHIMBO  
Identificación: 0925841538