

Marzo 4 del 2011

SEÑORES:

**MIEMBRO DE LA JUNTA GENERAL DE ACCIONISTAS DE LA COMPAÑÍA  
ALMACENES LAS AMERICAS S.A. ALAMERICAS**

**CIUDAD.**

En mi calidad de Comisario Principal de la **COMPAÑÍA ALMACENES LAS AMERICAS S.A. ALAMERICAS**, y en cumplimiento a lo dispuesto en el Estatuto Social, ley de Compañías, Código Tributario, así como las Normas, Resoluciones y Reglamentaciones emitidas por el Servicio de Rentas Internas Superintendencia de Compañías, he procedido al estudio, revisión y comprobación de las diferentes etapas económico administrativas, así como de sus Estados Financieros, registros contables, etc., Por el ejercicio económico terminado a diciembre 31 del 2010 y en base de ello puedo certificar lo siguiente.

Del estudio de los Estatutos Sociales de la compañía, reglamentos, y resoluciones de las Juntas Generales de Accionistas, se ha comprobado que los Administradores han cumplido en forma eficiente y responsable con todas y cada una de las normas legales, estatutarias, así como de las resoluciones adoptadas por la Junta General de Accionistas.

**CONTROL INTERNO:** Los procedimientos de control interno establecido por la Compañía garantizan plenamente el manejo de sus valores monetarios, Obligaciones u cuentas por cobrar/pagar, inventarios, etc.

**ESTADOS FINANCIEROS:** La compañía ha cumplido lo dispuestos por el Servicios de Rentas Internas, presentando los Estados Financieros de Enero a Diciembre del 2010

Las cifras presentadas en los Estados Financieros por el ejercicio económico de Enero a Diciembre del 2010 guardan correspondencia con los que se registran en los libros de contabilidad y presentan razonablemente la situación financiera de la compañía.

Los Estados Financieros por el ejercicio económico terminados al 31 de Diciembre/10, han sido elaborados de conformidad con las normas ecuatorianas de contabilidad en todas las partidas que conforman su Activo, Pasivo y Patrimonio,

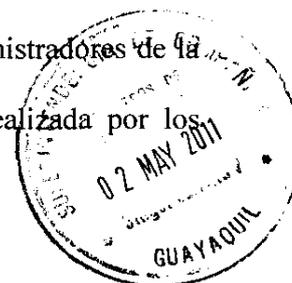


## **INDICADORES FINANCIEROS:**

| <b>LIQUIDEZ</b>            | <b>2009</b> | <b>2010</b> |
|----------------------------|-------------|-------------|
| RAZON CORRIENTE            | 1.05        | 1.06        |
| <b>ENDEUDAMIENTO</b>       |             |             |
| RAZON DE LA DEUDA          | 0.95        | 0.95        |
| <b>RENTABILIDAD</b>        |             |             |
| MARGEN DE RENTABILIDAD     | 0.03        | 0.02        |
| RENTABILIDAD SOBRE ACTIVOS | 1.84        | 1.85        |

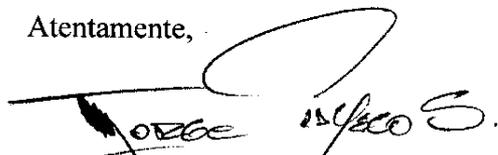
## **DISPOSICIONES DEL ART. 279 DE LA LEY DE COMPAÑIAS.**

- Los administradores de la Compañías no requieren de la presentación de garantías pecuniarias para el ejercicio de un cargo ya que esta obligación no conste en el Estatuto social.
- Los administradores de la Compañías me han hecho entrega mensuales de los balances por el ejercicio terminado en Diciembre 31/10
- Se ha hecho una revisión mensual de los libros, registros contables y de los papeles de la compañía en los Estados de Caja y Cartera.
- La convocatoria a Junta General de Accionistas se las han realizado dentro de los requerimientos establecidos en las disposiciones societarias vigentes.
- De la revisión del Libro de Actas de Junta General se comprueban que durante el 2010 no ha existido omisión de algún punto consignado en el Orden del Día.
- El actuante ha cumplido con la asistencia a las Juntas Generales de Accionistas efectuadas durante el 2010.
- Se ha mantenido una constante revisión y control de los bienes, valores, registros y demás documentos contables para la buena marcha de las operaciones de la compañía.
- He recibido por parte de los Administradores la entrega oportuna del informe sobre la situación de la compañía y los Estados financieros correspondiente al ejercicio económico terminado a diciembre 31 del 2010.
- No existen mérito para alguna propuesta de remoción de los administradores de la compañía.
- No existen denuncias que menoscaben la correcta gestión la realizada por los administradores.



Dejo expresa constancia de mis agradecimiento a los administradores por toda la colaboración brindada para la revisión, comprobación y verificación de todas y cada una de las operaciones, libros. Registros y documentos de la compañía por el ejercicio económico a Diciembre 31/10

Atentamente,



**Jorge Santiago Pacheco Sánchez**  
**Comisario Principal**  
**C.I. 1203837156**



**UTILIZACION DE LOS INDICES FINANCIEROS  
RAZONES DE LIQUIDEZ:**

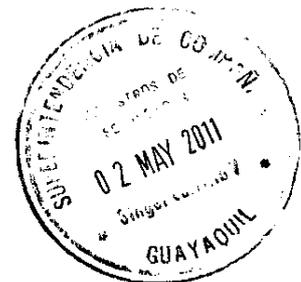
**OBJETIVO:** Establecer hasta que punto la compañía puede cumplir con sus obligaciones inmediatas

| <b>A) RAZON CORRIENTE =</b> | <b>ACTIVO CORRIENTE<br/>PASIVO CORRIENTE</b> |      |
|-----------------------------|--|------|
| AÑO 2009                    | 183.286.26<br>174.365.22                     | 1.05 |
| AÑO 2010                    | 289.435,85<br>274.458.94                     | 1.06 |

**RAZONES DE ENDEUDAMIENTO**

**OBJETIVO:** ESTABLECER HASTA QUE PUNTO LA EMPRESA HA FINANCIADO SUS INVERSIONES MEDIANTE PRESTAMOS

| <b>A) RAZONES DE LA DEUDA=</b> | <b>DEUDA TOTAL<br/>ACTIVO TOTAL</b> |      |
|--------------------------------|-------------------------------------|------|
| AÑO 2009                       | 174.365,22<br>183.286.26            | 0.95 |
| AÑO 2009                       | 274.458.94<br>289.435.85            | 0.95 |



**RAZONES DE RENTABILIDAD**

**OBJETIVO:** DETERMINAR QUE PORCENTAJE DE CADA DÓLAR DE VENTA LA EMPRESA HA CONCERTIDO EN UTILIDAD.

| <b>A) MARGEN DE RENT</b> | <b>UTILIDAD NETA</b> | <b>VENTAS NETAS</b> |
|--------------------------|----------------------|---------------------|
| AÑO 2009                 | 9.550.95             | 0.03                |
|                          | 337.367.45           |                     |
| AÑO 2010                 | 9.499.40             | 0.02                |
|                          | 534.323.54           |                     |

| <b>B) RET.DE ACTIVOS</b> | <b>VENTAS NETAS</b> | <b>ACTIVO TOTAL</b> |
|--------------------------|---------------------|---------------------|
| AÑO 2009                 | 337.367.45          | 1.84                |
|                          | 183.286.26          |                     |
| AÑO 2010                 | 534.323.54          | 1.85                |
|                          | 289.435.85          |                     |

