

INFORME DEL GERENTE.

Guayaquil, 30 de marzo de 2.012

De: SR. FLAVIO RICARDO REINOSO LOOR.
Para: JUNTA DE ACCIONISTA DE LA COMPAÑIA RUBETINO S. A.
Asunto: INFORME ECONOMICO Y CONTABLE CORRESPONDIENTE
AL EJERCICIO DEL 2.011

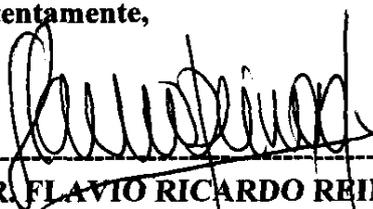
Dando cumplimiento a disposiciones de la Ley de Compañías y en mi calidad de Gerente General de la **COMPAÑIA RUBETINO S. A.**, Pongo a consideración de la Junta General de Accionistas, el informe de actividades correspondiente al ejercicio económico comprendido entre el 1 de Enero al 31 de Diciembre del 2.011.

La **COMPAÑIA RUBETINO S. A.**, en el año de 2.011, no tuvo actividad económica, no adquirió activos, la compañía no realizó ninguna inversión.

Por ultimo no tenemos obligaciones a corto plazo, ni largo plazo. No teniendo nada más que comentarles, agradeciéndoles de antemano por la confianza brindada a mi persona y deseando mejores y prósperos días para la compañía durante el próximo periodo económico, quedo de ustedes.

Dentro del aspecto contable, todos los movimientos se han realizado de acuerdo a los principios de contabilidad general mente aceptados.

Atentamente,



SR. FLAVIO RICARDO REINOSO LOOR.

