

**INFORME DEL GERENTE.**

***Guayaquil, 20 de marzo de 2.013***

De: ING. FLAVIO RICARDO REINOSO LOOR.

Para: JUNTA DE ACCIONISTAS DE LA COMPAÑIA RUBETINO S.A.

Asunto: INFORME ECONOMICO Y CONTABLE CORRESPONDIENTE  
AL EJERCICIO DEL 2.012

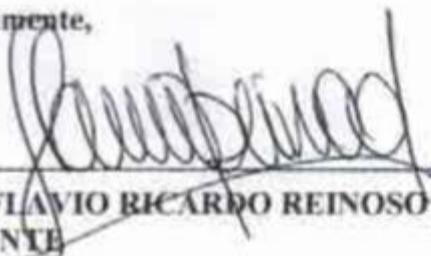
Dando cumplimiento a disposiciones de la Ley de Compañías y en mi calidad de Gerente General de la **COMPAÑIA RUBETINO S. A.**, Pongo a consideración de la Junta General de Accionistas, el informe de actividades correspondiente al ejercicio económico comprendido entre el 1 de Enero al 31 de Diciembre del 2.012.

La **COMPAÑIA RUBETINO S. A.**, en el año de 2.012, no tuvo actividad económica, no se adquirió activo, la compañía no realizó ninguna inversión.

Por ultimo no mantenemos obligaciones ni a corto plazo, ni largo plazo. No teniendo nada más que comentarles, agradeciéndoles de antemano por la confianza brindada a mi persona y deseando mejores y prósperos días para la compañía durante el próximo periodo económico, quedo de ustedes.

Dentro del aspecto contable, todos los movimientos se han realizado de acuerdo a los principios de contabilidad general mente aceptados.

Atentamente,



ING. FLAVIO RICARDO REINOSO LOOR.  
GERENTE