	REPUBLICA DEL ECUADOR SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS FORMULARIO DE NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS	AÑO 2011	Nº SC.NEC.130511.2011.1

A: DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

RAZÓN O DENOMINACION SOCIAL	RUC	EXPEDIENTE
YOSHIDASA S.A.	0 9 9 2 5 6 0 8 5 1 0 0 1	1 3 0 5 1 1

CAPITAL SUSCRITO	CAPITAL AUTORIZADO	ACCIÓN/PARTICIPACIÓN
$ 800,00	$ 1.600,00	$ 1,00

B: NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS

Cédula/RUC/Pasaporte	Apellidos y Nombres Completos	Nacionalidad	Acciones o Aportaciones VALOR TOTAL
0923851091	Luna Castillo Cynthia Leonela	Ecuatoriana	$ 320,00
1703732014	Luna Suárez Edgar Rodrigo	Ecuatoriana	$ 480,00
		TOTAL	$ 800,00

SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑIAS
REGISTRO DE SOCIEDADES
07 AGO 2012
Gerson Pisco
GUAYAQUIL

NOTA: 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones
2.- Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario

DECLARACIÓN: El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en "REGLAMENTO QUE ESTABLECE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, LAS SOCIEDADES SUJETAS A SU CONTROL Y VIGILANCIA".

YOSHIDASA S.A.

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

Nombre: LUNA CASTILLO CYNTHIA LEONELA

Identificación: 0 9 2 3 8 5 1 0 9 1

FECHA DE PRESENTACION:

AÑO	MES	DÍA
1 2	0 8	0 7