

GUAYAQUIL, 1 DE FEBRERO DEL 2012

**INFORME A LA JUNTA GENERAL DE LA COMPAÑÍA
CONSTRUCTORA ARQ. RAUL SANCHEZ & ASOCIADOS S.A. ARQUISA SOBRE EL EJERCICIO
ECONOMICO DEL AÑO 2011**

De conformidad con las disposiciones legales vigentes, tengo a bien **EXPONER** a consideración de la **JUNTA GENERAL**, el informe de actividades, correspondientes al ejercicio económico de Enero 1 al 31 de Diciembre de 2011.

Las resoluciones de la Junta de Accionistas se han cumplido en su totalidad, en cuanto a la parte Administrativa y contable, los controles internos están de acuerdo a nuestros movimientos económicos.

El presente informe queda aprobado por la Junta General de la **COMPAÑÍA CONSTRUCTORA ARQ. RAUL SANCHEZ & ASOCIADOS S.A. ARQUISA**.

ATENTAMENTE,



SANCHEZ MONTENEGRO ANGEL RAUL
C.I. 0906949391
GERENTE GENERAL