

ARMAGEDON S.A. ARMAGENSA

Guayaquil, 04 de Junio del 2015

Señores
Superintendencia de Compañías Guayaquil
Presente.-

INFORME DEL GERENTE GENERAL A LA JUNTA ACCIONISTAS

Yo, ANDREA CRISTINA VEINTIMILLA CHONG, en calidad de Representante Legal de la Compañía ARMAGEDON S.A. ARMAGENSA con expediente # 130073 cumpto en informar a la junta de accionistas los resultados financieros correspondientes al año 2014.

Los mismos que cumplen con las normas, leyes y reglamentos que rigen en las normas de contabilidad generalmente aceptadas y Aplicación en las Normas NIIF, societarias y tributarias.

Se han cancelado todas las obligaciones con los organismos de control; Impuestos prediales, Contribuciones Hospital Universitario y otros.

La compañía se encuentra activa; no han generado valores por participación, y de Impuestos a la Renta.

Esperando que las metas para el siguiente periodo económico se inicien.

Atentamente,


Sra. Andrea Cristina Veintimilla Chong
Representante Legal
C.I. # 0913469276