

Guayaquil, 27 de Abril de 2.012.

Señores

ACCIONISTAS DE MASTERSPORT S.A.

Ciudad.-

Estimados Señores:

INFORME DEL EJERCICIO ECONOMICO DEL AÑO 2.011

Cumpliendo con lo dispuesto por los Estatutos Sociales de la Empresa, y de acuerdo con la Ley de Compañías, paso a informar lo relacionado con el Ejercicio Económico en referencia.

Durante el presente ejercicio económico la empresa, tuvo ingresos por \$ 107.247,71, costos por valor de \$ 94.049,76 y gastos por valor de \$ 11.169,46, dando una utilidad de \$ 2.028,49, como se demuestra en el estado de pérdidas y ganancias.

Es cuanto puedo informar, esperando el próximo año poder realizar mayor actividad industrial y comercial y generar mejores resultados para la Empresa.

Someto a ustedes la aprobación del presente informe.

Atentamente



WASHINGTON ALVARADO DELGADO

Presidente.





 **REPÚBLICA DEL ECUADOR**
CONSEJO NACIONAL ELECTORAL
CERTIFICADO DE VOTACIÓN
REFERENDUM Y CONSULTA POPULAR 02-05/2011

393-0009
NÚMERO

0906678735
CÉDULA

ALVARADO DELGADO WASHINGTON

JOFFRE

QUAYAS

QUAYAQUIL

PROVINCIA

CANTÓN

FERRES CORDERO

FERRES CORDERO

PARROQUIA

Alvarado Delgado
A PRESIDENCIA DE LA JUNTA

