

Guayaquil, 02 de Agosto del 2.010

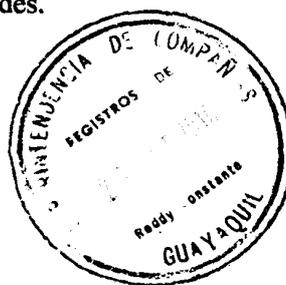
**SEÑORES
ACCIONISTAS DE AMBROSINI S.A.
Ciudad.**

INFORME ECONOMICO DEL EJERCICIO DEL AÑO 2.009

Pongo a disposición de los Accionistas de la Compañía **AMBROSINI S.A.**, Balance General terminado al 31 de Diciembre del 2.009, como es de conocimiento de Ustedes, la compañía no ha tenido movimientos, esperando que el siguiente año tenga ascenso económico para el bien de la Compañía.

Por la atención a la presente, quedo de Ustedes.

Atentamente



Clotilde Borja V.
**Sra. Clotilde Borja Vasquez
GERENTE**

Guayaquil, 02 de Agosto del 2.010

**Señores
SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑIAS
Ciudad.**

Estimados señores:

Por medio de la presente, detallo a continuación Nomina de Administradores y Representante Legal de la Compañía **AMBROSINI S. A.**

CLOTILDE JANETH BORJA VASQUEZ C. I. 091803211-1 GERENTE

Por la atención a la presente, quedo de Ustedes.

Atentamente


**Sra. Clotilde Borja Vasquez
GERENTE
C. C. 091803211-1**

