

## INFORME DE GERENTE 2011

**MUNDOPHONE S. A.**

**Expediente Superintendencia de Compañía N° 130010**

**PARA: DIRECTORIO**  
**DE: GERENCIA GENERAL**

Estimados señores:

La Gerencia pone en vuestros conocimientos el Balance General correspondiente al Ejercicio Económico del 2011 de nuestra empresa **MUNDOPHONE S. A.**

Considerando que nuestra empresa inició sus actividades hace pocos años, a la fecha hemos logrado captar clientes. Presentamos una utilidad de \$ 302.22. Al 31 de diciembre del 2011 el **TOTAL DE ACTIVO es de \$ 67.272.29, TOTAL PASIVO es de \$ 67.073.46, TOTAL PATRIMONIO \$ 198.83.** En el año 2012 proyectamos crecer con nuestra cartera de clientes, aumentar nuestros ingresos para tener liquidez.

Agradezco como siempre la confianza y el apoyo brindado en la gestión y reitero mi augurio de mayores y mejores resultados en el próximo año, para lo cual todos trabajaremos con ahínco, daremos nuestro mejor esfuerzo para cumplir con este objetivo.

De existir cualquier inquietud, la Gerencia siempre está dispuesta para su debido tratamiento.

Atentamente,



**Ruth Guerrero Solís**  
**GERENTE GENERAL**

c.c. file.