SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS

INFORMACIÓN DEL AÑO	FORMULARIO No
2 0 1 0	SC.NEC.130002.2010.1

FORMULARIO DE NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS

A: DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

RAZÓN SOCIAL O DENOMINACION	RUC	EXPEDIENTE
IMPORTADORES ASOCIADOS JTS 100 S.A.	0 9 9 2 5 5 3 4 6 4 0 0 1	1 3 0 0 0 2

CAPITAL SUSCRITO	CAPITAL AUTORIZADO	No. ACCIONES/ PARTICIPACIONES	VALOR POR ACCIÓN/ PARTICIPACIÓN
800,00	1.600,00	800,00	1,00

B: NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS

Cédula/RUC/Pasaporte	Apellidos y Nombres Completos	Nacionalidad	Acciones o Aportaciones VALOR TOTAL (USD)
62097751	JAYAPATKA SWAMI	INDIA	360.00
06AD76963	LETZ CHAVEZ DEVAKI DEVIDASI	FRANCIA	80.00
26818772	LLASER EDUARDO	ARGENTINA	360.00
		TOTAL	800.00

SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS REGISTRO DE SOCIEDADES 19 OCT 2012 Carlos Eras GUAYAQUIL

NOTA: 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones.
2.- Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario.

DECLARACIÓN: El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en el "REGLAMENTO QUE ESTABLECE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, LAS SOCIEDADES SUJETAS A SU CONTROL Y VIGILANCIA".

Fecha de presentación física:

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

Nombre: Eduardo Llaser

No. de Documento de Identificación: 2 6 8 1 8 7 7 2