

De: GERENTE GENERAL
PARA: SEÑORES ACCIONISTAS EXPORTELECOM S.A.
ASUNTO: INFORME DE GERENTE BALANCE DEL AÑO 2009
FECHA: 27 DE FEBRERO DEL 2013

Estimados Señores:

La presente es para informarle que habiendo examinado los Estados Financieros del año 2009, encuentro que se han aplicado los Principios de Contabilidad de General Aceptación, los mismos que razonablemente aplicados reflejan la constancia y realidad sobre la situación financiera del negocio.

Particular que comunico para los fines pertinentes de ley.

Atentamente,

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Carolina Pazmiño', with a stylized flourish at the end.

CAROLINA PAZMIÑO
GERENTE GENERAL
C.I. 0913306890