

**B.- NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS 2/.**

1/: Codificación de la Inversión Extranjera      1: Inversión Extranjera Directa    2: Inversión Subregional    3: Inversión Neutra    4: Inversión de extranjeros calificada como Nacional  
2/: Si tiene más accionistas favor anexar las hojas necesarias bajo este formato

**TOTAL**

~~809/02~~

**NOTA: EL PRESENTE FORMULARIO NO SE ACEPTARÁ CON ENMENDADURAS O TACHONES**

**FECHA DE PRESENTACIÓN**

AÑO				MES		DÍA	

**ORIGINAL: SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS**  
**POLIGRÁFICA C.A. - Resolución: 0231 - 27 / 03 / 02**

**FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL**