

INFORME DE GERENCIA

Guayaquil, 06 de Abril del 2009.

Sres.:

**JUNTA GENERAL DE ACCIONISTAS DE LA CIA.
ORGANIZACIÓN COMERCIAL VERONICA ORCOVE S.A.**

Por medio de la presente y en Ejercicio de mis funciones de esta Compañía denominada "ORGANIZACIÓN COMERCIAL VERONICA ORCOVE S.A." de conformidad con el artículo 305 de la Ley de Compañías y en Cumplimiento a la Resolución N° 90. N. 5.3.006 de la Superintendencia de Compañías, entrego a Ustedes el Informe Anual de Actividades Económicas y Sociales, por el periodo comprendido entre el 01 de Enero del 2008 al 31 de Diciembre del 2008 con el siguiente contenido:

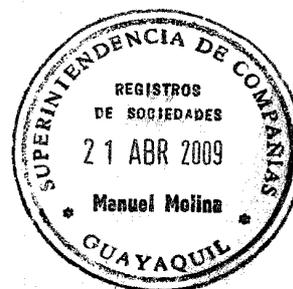
- a) Para conocimiento y aprobación anexo los siguientes Estados Financieros:
Balance de comprobación de Sumas y Saldos, Estados demostrativos de Perdidas y Ganancias, Balance General y Demostración de Cuentas.
- b) Las metas y objetivos previstos no se han alcanzado por cuanto no hubo actividad en este periodo.
- c) Se ha dado cumplimiento a las disposiciones del directorio y Junta General de Accionistas.
- d) Se han realizados los pagos de Impuestos y contribuciones de ley.

Sin otro punto en particular de importancia que informar a ustedes, quedo con las distinguidas consideraciones.

Atentamente,


Elisa Mariño

Representante Legal



Guayaquil, 17 de Abril del 200

Señores:
SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑIAS
Ciudad.

De mi consideración:

Yo, Elisa del Carmen Mariño Ibáñez, portador de la cédula de identidad #0905795209 representante Legal de la compañía **ORGANIZACIÓN COMERCIAL VERONICA ORCOVE S.A.** # de expediente 129338, informo a ustedes la nomina de representas Legales de la compañía antes mencionada:

Elisa del Carmen Mariño Ibáñez
Roberto Efrén Castillo Mariño

CC # 0905795209
CC # 0916315724

Gerente
Presidente

Atentamente


Elisa Mariño Ibáñez
Gerente

