

**INFORME GERENTE GENERAL**

**EJERCICIO ECONOMICO 2007**

Guayaquil, 29 de Abril de 2008

**Señores Accionistas de Cía. WINNERCOMPANY S.A.:**

*En cumplimiento de las Obligaciones Legales y Estatutarias Pertinentes, Pongo a consideración de ustedes el Balance General con sus anexo, el Estado de Ganancias y Perdidas y este informe del Gerente General, sobre el desempeño de la Compañía durante el Periodo del 1 de Enero al 31 de Diciembre de 2007*

*En el mes de Diciembre del 2007, se terminaron todo el trámite necesario de la constitución legal y se planificara el inicio de las actividades productivas que se realizaran a partir del 2008*

*No se ha contratado el equipo de trabajo, el mismo que de igual forma será motivo de estudio para el próximo año.*

Atentamente. ,

*Liu jin di*  
**Sra. JIN DI LIU WU**  
**Gerente General**





# REGISTRO UNICO DE CONTRIBUYENTES SOCIEDADES

**NÚMERO RUC:** 0992541989001

**RAZÓN SOCIAL:** WINNERCOMPANY S.A.

**NOMBRE COMERCIAL:**

**CLASE DE CONTRIBUYENTE:** OTROS

**REP. LEGAL / AGENTE DE RETENCIÓN:** LIU WU JIN DI

**CONTADOR:** SUAREZ RAMOS JULIETA DE LAS NIEVES

**FEC. INICIO ACTIVIDADES.:** 05/12/2007 **FEC. CONSTITUCIÓN:** 06/12/2007

**FEC. INSCRIPCIÓN:** 10/01/2008 **FEC. ACTUALIZACIÓN:** 30/01/2008

**ACTIVIDAD ECONOMICA PRINCIPAL:**

VENTA AL POR MAYOR Y MENOR DE ARTICULOS DE BAZAR

**DIRECCIÓN PRINCIPAL:**

Provincia: GUAYAS Cantón: GUAYAQUIL Parroquia: OLMEDO (SAN ALEJO) Calle: CAPITAN NAJERA  
Número: 210 Intersección: ELOY ALFARO Oficina: 8 Referencia ubicación: A UNA CUADRA DE  
MULTICOMERCIO Telefono Trabajo: 042402797

**OBLIGACIONES TRIBUTARIAS**

- \* ANEXO RELACION DEPENDENCIA
- \* ANEXO TRANSACCIONAL
- \* DECLARACIÓN DE IMPUESTO A LA RENTA SOCIEDADES
- \* DECLARACIÓN DE RETENCIONES EN LA FUENTE
- \* DECLARACIÓN MENSUAL DE IVA

**# DE ESTABLECIMIENTOS REGISTRADOS:** del 001 al 001

**ABIERTOS:** 1  
**CERRADOS:** 0

**JURISDICCIÓN:** REGIONAL LITORAL SUR GUAYAS

*Liu Jin di*  
FIRMA DEL CONTRIBUYENTE

SERVICIO DE RENTAS INTERNAS

Usuario: MXCAMPANA Lugar de emisión:



Fecha y hora: 30/01/2008 10:01:22

**Marlon Xavier Campaña Pineda**  
DELEGADO DEL R.U.C.  
Servicio de Rentas Internas  
LITORAL SUR