

## **INFORME DE GERENCIA EJERCICIO 2019**

GERENTE: ING. LIDIA ALBERTINA YANEZ NAVARRETE  
PARA: JUNTA GENERAL DE SOCIOS  
DE: TELCOEXPRESS S.A.

*Distinguidos señores:*

*La gerencia como es de su conocimiento siempre está tratando de cumplir con las metas y objetivos por la que fue formada la empresa.*

*El ejercicio económico 2019 ha tenido un incremento significativo respecto al ejercicio económico 2018 .*

*Mi análisis respecto al ejercicio 2019 se basa principalmente en lo siguiente:*

**PRIMERO**.- *Se ha finalizado con ingresos del orden de US\$ 15789.57 conformadas por facturación con iva de US\$ 10964.12 y otros ingresos con US\$ 4825.45*

**SEGUNDO**.- *Los gastos en el ejercicio 2019 totalizaron US\$ 14931.37 lo que determino una Utilidad de US\$ 858.20*

**TERCERO**.- *En los gastos conformados principalmente por El Alquiler de Tv. Cable US\$ 14261.12 y gastos varios con US\$ 670.25 esto determina una Utilidad de US\$ 858.20*

**CUARTO**.- *Los activos al 31 de diciembre del 2019 fueron de US\$ 1607.41 conformados principalmente de los siguientes rubros Bancos con US\$ 705.13 y Crédito de IVA US\$ 902.28*

**QUINTO**.- *Los pasivos corrientes son de US\$ 1247.53 compuesto de préstamos accionistas US\$ 909.12. La participación de trabajadores en el 2019 es de US\$ 128.73 el impuesto a la renta del 2019 con US\$ 160.48*

**SEXTO**.- *El patrimonio neto es de US\$ 359.88 conformada por capital social US\$ 2000,00 Perdidas ejercicios anteriores con US\$ 2209.11 y la Utilidad neta del 2019 con US\$ 568.99*

**SEPTIMO**.- *Se ha implementado las normas NIIFS .*

**OCTAVO**.- *Espero que en periodos venideros se alcancen las metas y objetivos por los que fue creada la empresa.*

*Este es mi análisis respecto al ejercicio económico 2019 que pongo a vuestra consideración y aprobación .Cualquier socio que necesite información adicional estere gustosa de proporcionarla.*

*Atentamente.*



ING. LIDIA A. YANEZ N.

GERENTE