| | REPUBLICA DEL ECUADOR<br>SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS<br>FORMULARIO DE NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS | AÑO 2010 | Nº SC.NEC.128491.2010,1 |
|---|---|---|---|

A: DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

| RAZÓN O DENOMINACION SOCIAL | RUC | EXPEDIENTE |
|---|---|---|
| DMOCIONES OUTLET S.A. | 0 9 9 2 5 3 3 1 3 7 0 0 1 | 0 1 2 8 4 9 1 |

| CAPITAL SUSCRITO | CAPITAL AUTORIZADO | ACCIÓN/PARTICIPACIÓN (USD) |
|---|---|---|
| 800 | 1600 | UN DÓLAR |

B: NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS

| Cédula/RUC/Pasaporte | Apellidos y Nombres Completos | Nacionalidad | Acciones o Aportaciones VALOR TOTAL |
|---|---|---|---|
| `0991300074001 | ALMACEN PROMOCIONES S.A. | ECUATORIANA | 798 |
| `0913524724 | MUÑOZ AGREDA CHRISTIAN JAVIER | ECUATORIANA | 1 |
| ´0913524716 | MUÑOZ AGREDA MANUEL PATRICIO | ECUATORIANA | 1 |
| | | TOTAL | 800 |

**NOTA:** 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones

2.- Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario

**DECLARACIÓN: El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en "REGLAMENTO QUE ESTABLECE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, LAS SOCIEDADES SUJETAS A SU CONTROL Y VIGILANCIA".**

FECHA DE PRESENTACIÓN

| AÑO | MES | DIA |
|---|---|---|
| 1 1 | 0 6 | 0 9 |

SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS REGISTROS DE ENTRADA 16 JUN 2011 José Espinoza A. GUAYAQUIL

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

Nombre: CHRISTIAN MUÑOZ AGREDA

Identificación: 0 9 1 3 5 2 4 7 2 4