

C.P.A. FERNANDO NUÑEZ PADILLA

**PLANET EXPORT S.A., PLANETEXPORT
ESTADOS FINANCIEROS POR EL EJERCICIO ECONOMICO
TERMINADO EL 31 DE DICIEMBRE DEL 2015 CON
INFORME DE COMISARIO.**

**INFORME DE COMISARIO
AL 31 DE DICIEMBRE DEL 2015**

INDICE

I. INFORME DE COMISARIO

Estado de Situación Financiera

Estado de Resultados Integral

II. INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

- a. Opinión sobre aquellos aspectos requeridos por la resolución 92.1.4.3-0014 de la Superintendencia de Compañías.
- b. Comentario sobre las operaciones del año 2015.

I. INFORME DE COMISARIO

11 de abril del 2016.

A los señores miembros del Directorio y accionistas PLANET EXPORT S.A.,
PLANETEXPORT.

Dictamen sobre los Estados Financieros.

1. He revisado el Estado de Situación Financiera clasificado que se adjunta de PLANET EXPORT S.A., PLANETEXPORT, al 31 de Diciembre del 2015 y el correspondiente Estado de Resultado Integral, por el año terminado en esa fecha. Estos estados financieros son responsabilidad de la administración de la compañía, mi responsabilidad es expresar una opinión sobre estos estados financieros basados en mi revisión.

Responsabilidad de la administración sobre los estados financieros.

2. La Administración es responsable de la preparación y presentación razonable de los estados financieros de acuerdo con Normas Internacionales de Información Financiera (NIIF) Esta responsabilidad incluye: diseñar, implementar y mantener el control interno relevante a la preparación y presentación razonable de los estados financieros que estén libres de presentaciones erróneas de importancia relativa, ya sea debido a fraude o a error, seleccionando y aplicando políticas contables apropiadas y haciendo estimaciones contables que sean razonables en las circunstancias.

Responsabilidad del Comisario.

Mi responsabilidad es expresar una opinión sobre los estados financieros con base a mi revisión. Mi revisión se realizó de acuerdo con Normas Internacionales de Auditoría y Aseguramiento (NIAA). Dichas normas requieren que cumplamos con requisitos éticos, así como que planeemos y desempeñemos la revisión para obtener seguridad razonable sobre si los estados financieros están libres de representación errónea de importancia relativa.

Opinión

En mi opinión, los estados financieros revisados por mí están acorde con los registros contables y presentan razonablemente la posición financiera PLANET EXPORT S.A., PLANETEXPORT, al 31 de Diciembre del 2015 y el resultado de sus operaciones por el ejercicio terminado en esa fecha de conformidad con Normas Internacionales de Información Financiera (NIIA).



C.P.A. Fernando Nuñez Padilla
REG N° 333-2
COMISARIO

PLANET EXPORT S.A.
BALANCE GENERAL

A: 31 DE DICIEMBRE 2015

ACTIVO**ACTIVO CORRIENTE**

DISPONIBLE

14.142,67

BANCO

542,67

BANCO PACIFICO CTA,AHORRO

CAJAS

CAJA ADMINISTRATIVA

13.000,00

CAJA CHICA- OPERATIVA

200,00

CAJA OPERATIVA-CHAVEZ GERARDO

200,00

CAJA OPERATIVA-REVELO PATRICIO

200,00

EXIGIBLES

600.658,93

CUENTAS POR COBRAR

589.293,97

CREDITO TRIBUTARIO IVA

8.319,17

CREDITO TRIBUTARIO RENTA

3.045,79

ACTIVO CORRIENTE

614.801,60**ACTIVO NO CORRIENTE**

PROPIEDAD, PLANTA Y EQUIPO

134.393,53

MUEBLES Y ENSERES

19.695,69

MAQUINARIA, EQUIPO E INSTALACIONES

215.745,43

EQUIPO DE COMPUTACION Y SOFTWARE

15.310,46

VEHICULO, EQ DE TRANSPORTE Y CAMINERO MOVIL

29.987,81

(-) DEPRECIACION ACUMULADA

-146.345,86

ACTIVO NO CORRIENTE

134.393,53**TOTAL ACTIVO****749.195,13****PASIVO****PASIVO CORRIENTE**

EXIGIBLE

6.767,23

CUENTAS POR PAGAR PROVEEDORES

2.569,10

IMPUESTO A LA RENTA

846,09

15% PARTICIPACION EMPLEADOS

223,81

PROVISIONES SRI

1.388,57

OBLIGACIONES IESS

1.739,66

PASIVO CORRIENTE

6.767,23**TOTAL PASIVO****6.767,23**

PATRIMONIO

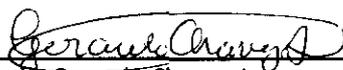
CAPITAL

CAPITAL SOCIAL	12.500,00
RESERVA LEGAL	6.000,00
RESERVA FACULTATIVA	81.476,27
APORTES DE ACCIONISTAS A FUTURA CAPITALIZACION	645.737,86
PERDIDA DEL EJERCICIO	3.286,23

PATRIMONIO NETO

742.427,90

TOTAL PATRIMONIO	742.427,90
PASIVO + PATRIMONIO	749.195,13



Gerardo Chavez Ante
Gerente General



Ing. Mónica Orellana Morales
Contadora
Reg. : 1149076

ESTADO DE PERDIDAS GANANCIAS
31 DE DICIEMBRE 2015

FECHA DEL CORTE: 2015/12/31

CODIGO	DETALLE	
401010103003	VENTAS	304.579,36
601020202002	SUELDOS Y SALARIOS	87.724,09
601020202002	DECIMO TERCER SUELDO	7.018,96
601020202005	DECIMO CUARTO SUELDO	2.866,42
601020202003	FONDO DE RESERVA	166,00
601020303002	IESS APORTE PATRONAL	9.781,24
601020303003	SECAP 5%	438,62
601020303004	IECE 5%	438,62
601020202001	HONORARIOS PROFESIONALES	4.313,00
601010101018	NOTARIO	7,00
601010101001	REFRIGERIO A EMPLEADOS	2.445,87
601010101002	ALQUILER E HIPOTECAS	1.862,50
601010101003	COMBUSTIBLES Y LUBRICANTES	3.522,52
604010101001	DEPRECIACION ANUAL	34.645,17
601010101005	GASTOS DE GESTION	2.613,58
601010101006	GASTOS DE VIAJE	1.343,92
601010101009	TRANSPORTE	2.409,88
601010101013	SEGUROS Y REASEGUROS	3.698,72
601010101014	SERVICIOS PUBLICO	3.042,07
601010101015	SUMINISTROS DE OFICINA	1.226,94
601010101016	SUMINISTROS DE LIMPIEZA	52,65
601010101019	MATERIALES DE CONSTRUCCION	128.676,45
601010101017	REPARACION Y MANTENIMIENTO	4.793,04

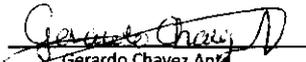
TOTAL DE GASTOS 303.087,26

TOTAL INGRESOS 304.579,36

TOTAL EGRESOS 303.087,26

UTILIDAD O PERDIDA 1.492,10

15% PARTICIPACION A TRABAJADORES	223,81	
GASTOS NO DEDUCIBLES LOCALES	19.468,04	
UTILIDAD GRAVABLE	20.736,33	20.736,33
IMPUESTO A LA RENTA	4.561,99	
UTILIDAD O PERDIDA DEL EJERCICIO	-3.293,71	16.174,33
ANTICIPO EJERCICIO FISCAL DECLARADO	2.463,00	
RETENCION EN LA FUENTE QUE SE REALIZARON EN EL EJERCICIO FISCAL	3.045,79	
ANTICIPO A LIQUIDAR	1.792,89	
IMPUESTO A PAGAR	846,09	


Gerardo Chavez Ante
Gerente General


Ing. Mónica Orellana Morales
Contadora
Reg. No. 1149076

II. INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

- a. Opinión sobre aquellos aspectos requeridos por la resolución # 92.1.4.3-0014 de la Superintendencia de Compañías.

En cumplimiento a lo establecido por la Superintendencia de Compañías, a continuación presento mi opinión sobre aquellos aspectos requeridos.

1. En mi opinión los administradores de PLANET EXPORT S.A., PLANETEXPORT, han aplicado razonablemente las normas legales, estatutarias y reglamentarias vigentes, así como todas aquellas resoluciones dictadas por la junta general de accionistas por el directorio y por los máximos organismos de la compañía.
2. En mi opinión los administradores de PLANET EXPORT S.A., PLANETEXPORT, me han prestado toda su colaboración para el normal desempeño de mi función como comisario de la empresa.
3. En mi opinión la correspondencia, libro de actas de juntas generales de accionistas y directorio, libro de acciones y accionistas, así como los comprobantes y registros contables se llevan y conservan de conformidad con las disposiciones legales vigentes.
4. En mi opinión la custodia y conservación de los bienes de PLANET EXPORT S.A., PLANETEXPORT, y bienes de terceros bajo la responsabilidad de la sociedad es adecuada.
5. Para el desempeño de mis funciones de comisario de PLANET EXPORT S.A., PLANETEXPORT, he dado cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 321 de la Ley de Compañías.
6. En mi opinión los procedimientos de control interno implantados por los administradores de la compañía son adecuados y ayudan a dicha administración de tener un grado razonable (no absoluto) de seguridad de que los activos están salvaguardados contra pérdida por uso o disposición no autorizadas y que las transacciones han sido efectuadas adecuadamente para permitir la preparación de los estados financieros de acuerdo con la Normas Internacionales de Información Financieras (NIIF)

Agradezco a los señores ejecutivos de la empresa por la colaboración prestada para preparar este informe, que es el resultado de mi revisión como Comisario.

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Fernando Núñez Padilla', written over a horizontal line.

C.P.A. Fernando Núñez Padilla
REG N° 333-2
COMISARIO