

# **COMERCIAL KAREN COMKAREN S. A.**

## **INFORME DE GERENTE A LOS ESTADOS FINANCIEROS CORRESPONDIENTE AL EJERCICIO ECONOMICO 2019 A LOS SEÑORES DE LA JUNTA GENERAL DE ACCIONISTAS COMPAÑÍA COMKAREN S. A.**

*Por medio del presente y en el ejercicio de mis funciones como Gerente General, de la compañía denominada **COMKAREN S. A.**, de acuerdo a lo establecido en los Estatutos legales de la compañía y a las disposiciones de la Ley y Superintendencia de Compañías, presento y entrego a ustedes los informes de las actividades económicas y sociales, correspondiente al ejercicio económico 2019. Para vuestra aprobación.*

*El periodo ha sido muy interesante en varios aspectos, ya que hemos logrado continuar el crecimiento y desarrollo de nuestra institución en todas las áreas y secciones. Como los anteriores años, durante este periodo hemos vivido momentos muy gratos y de gran satisfacción. Continuamos creciendo y logrando resultados exitosos tanto en las labores productivas como en los resultados económicos.*

*El crecimiento es muy positivo, lo que nos invita a seguir trabajando intensamente para lograr las metas que nos hemos trazado a corto y mediano plazo. Si actuamos con prudencia y buen juicio, con seguridad los resultados en el 2019 y los años venideros serán muy positivos.*

*Las cifras económicas que arroja el ejercicio del 2019 son estables, las cuales las podemos sintetizar en los siguientes resultados cuantitativos.*

*1.- Que durante el año económico 2019, las actividades de la empresa se centraron en una estabilización de las actividades operativas, así como de fomentar la comercialización de los servicios de determinados en objeto social de la compañía.*

*2.- Es así que las cuentas del Balance General del año 2019, presento una estabilidad sostenida en relación al balance 2018, así tenemos que los Activos Totales suman \$ 102.639.82. Los Pasivos con un valor de \$ 97.448.01 y un Patrimonio Neto de \$ 5.191.81.*

*Los ANEXOS de Flujo Efectivos de CAJA, se estructuraron con un ingreso por valor en efectivo de \$ 11.260.45.*

*Cabe indicar que los Estados Financieros, se ha realizado aplicando la Normativa Financiera Internacional NIFF*

*Hasta aquí mi informe señores miembros de Junta General. Me suscribo de ustedes,*

**ATENTAMENTE**



**DILIA MARIA BRAVO MONJE**

**C.I. 0908135429**

**GERENTE GENERAL**

**Guayaquil, 22 DE Mayo del 2020**