

## **INFORME DEL GERENTE**

**AÑO 2010**

Señores Accionistas de la **COMPAÑÍA BANAGUILLO S.A.**, En calidad de Gerente y cumplimiento con los Estatutos de la Compañía informo a usted sobre la Gestión Administrativa en el presente periodo del 2010, de conformidad con el Reglamento expedito por la Superintendencia de compañías.

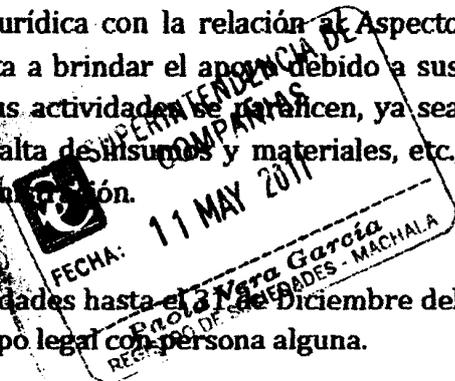
1. En el campo Administrativo se ha dado cumplimiento con las disposiciones legales de la Superintendencia de Compañías y el Ministerio de Economía y Finanzas.

En el Aspecto Financiero cuenta con un sistema de Contabilidad, capaz de obtener información de manera oportuna, para una adecuada toma de decisiones.

2. La Compañía para el presente Ejercicio Económico ha tratado de dar cumplimiento con las metas y objetivos previstos, esto es con relación a la Actividad Bananera.
3. En calidad de Gerente de la Compañía, siempre se ha dado cumplimiento a las disposiciones dadas por la Junta General de la Compañía para alcanzar los objetivos previstos.

4. La Compañía en el tiempo de la vida Jurídica con la relación al Aspecto Administrativo, siempre ha estado presta a brindar el apoyo debido a sus colaboradores, capaz que ninguna de sus actividades se vean afectadas, ya sea por falta de medios económicos o por falta de insumos y materiales, etc., que se ha requerido por parte de la Administración.

La Compañía desde el inicio de sus actividades hasta el 31 de Diciembre del 2010 no ha tenido ningún problema de tipo legal con persona alguna.



**ANALISIS FINANCIERO HORIZONTAL DEL  
BALANCE GENERAL  
AÑO 2010**

CUENTAS	AÑO 2009	AÑO 2010	AUMENTO Y/O DISMINUCION	PORCENTAJE %
<b>ACTIVOS</b>				
ACTIVOS CORRIENTES	54.171,47	39.769,81	(14.401,66)	(26,58)
ACTIVOS FIJOS	5.685,25	5.289,50	(395,75)	(6,96)
<b>TOTAL DE ACTIVOS</b>	<b>59.856,72</b>	<b>45.059,31</b>	<b>(14.797,41)</b>	<b>(24,72)</b>
<b>PASIVOS</b>				
PASIVOS CORRIENTES	56.756,48	35.687,78	(21.068,70)	(37,12)
<b>PATRIMONIO</b>				
CAPITAL, RESERVAS Y RESULTADOS	3.100,24	9.371,53	6.271,29	202,28
<b>TOTAL PASIVO + PATRIMONIO</b>	<b>59.856,72</b>	<b>45.059,51</b>	<b>(14.797,41)</b>	<b>(24,72)</b>

**COMENTARIO DEL BALANCE GENERAL**

- Los **Activos Corrientes** han disminuido en \$ 14.401,66 con relación al año 2009, que representan el 26,58%.
- Los **Activos Fijos** han disminuido en \$ 395,75 con relación al año 2009, que representan el 6,96%.
- Los **Pasivos Corrientes** han disminuido en \$ 21.068,70 con relación al año 2009, que representa el 37,12%.
- El **Patrimonio** se ha incrementado en \$6.271,29 con relación al año 2009, que representa el 202,28%.



**ANALISIS FINANCIERO HORIZONTAL DEL BALANCE DE  
PÉRDIDAS Y GANANCIAS  
AÑO 2010**

CUENTAS	AÑO 2009	AÑO 2010	AUMENTO Y/O DISMINUCION	PORCENTAJE %
<b>INGRESOS</b>	294.339,26	333.238,49	38.899,23	13,22
<b>(-) COSTOS Y GASTOS</b>	292.157,28	320.383,64	28.226,36	9,66
<b>UTILIDAD DEL EJERCICIO</b>	2.181,98	12.854,85	10.672,87	489,13

**COMENTARIO DEL BALANCE DE  
PÉRDIDAS Y GANANCIAS  
AÑO 2010**

- Los ingresos se ha incrementado en \$38.899,23 con relacional año 2009, que representa el 13,22%.
- Los Costos y Gastos han disminuido en \$ 28.226,36 con relación al año 2009, que representa el 9,66%.

**UTILIDAD DEL EJERCICIO**

La UTILIDAD DEL EJERCICIO en el presente periodo es de \$ 12.854,85.

Atentamente

  
Abg. Enrique Castro B.  
**GERENTE**

