	REPUBLICA DEL ECUADOR **SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS** FORMULARIO DE NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS	**AÑO** 2010	**Nº** SC.NEC.125635.2010.1

A: DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

RAZÓN O DENOMINACION SOCIAL	RUC	EXPEDIENTE
PALMAR DEL SOL S.A. (PALMASOLSA)	0 9 9 2 4 9 3 0 9 7 0 0 1	1 2 5 6 3 5

CAPITAL SUSCRITO	CAPITAL AUTORIZADO	ACCIÓN/PARTICIPACIÓN (USD)
800,00	1.600,00	1,00

B: NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS

Cédula/RUC/Pasaporte	Apellidos y Nombres Completos	Nacionalidad	Acciones o Aportaciones VALOR TOTAL
1201650502	PALACIOS CEVALLOS JUSTO FERNANDO	ECUATORIANO	400,00
0918721978	PALACIOS MARTINETTY FERNANDO ISRAEL	ECUATORIANO	400,00
		TOTAL	800,00

NOTA: 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones

2.- Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario

DECLARACIÓN: El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en "REGLAMENTO QUE ESTABLECE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, LAS SOCIEDADES SUJETAS A SU CONTROL Y VIGILANCIA".

FECHA DE PRESENTACION:

AÑO	MES	DÍA
1 1	0 7	0 5

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

Nombre: BETTY JACQUELINE MARTINETTY

Identificación: 0 9 0 7 9 1 3 6 7 7

SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑIAS
REGISTROS DE
06 JUL 2011
Sandra Gomez M
GUAYAQUIL