	REPUBLICA DEL ECUADOR **SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS** FORMULARIO DE NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS	**AÑO** 2010	**Nº** SC.NEC.1255.2010,1

A: DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

RAZÓN O DENOMINACION SOCIAL	RUC	EXPEDIENTE
COMPAÑÍA INMOBILIARIA Y COMERCIAL S.A.	1 7 9 0 0 2 4 5 4 7 0 0 1	1 2 5 5

CAPITAL SUSCRITO	CAPITAL AUTORIZADO	ACCIÓN/PARTICIPACIÓN (USD)
2400	0	1,00

B: NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS

Cédula/RUC/Pasaporte	Apellidos y Nombres Completos	Nacionalidad	Acciones o Aportaciones VALOR TOTAL
1703362432	CELI CASTILLO LUZ AMERICA	ECUATORIANO	71
1101361358	PALACIO CELI BETY MARLENE	ECUATORIANO	360
1100556685	PALACIO CELI ENRIQUE SALVADOR	ECUATORIANO	360
1101776704	PALACIO CELI MARTHA CECILIA	ECUATORIANO	360
1100169950	PALACIO LEON MAXIMO ENRIQUE	ECUATORIANO	49
1702707439	TOLEDO CELI MARIA ESTELA	ECUATORIANO	400
1701959015	TOLEDO CELI TERESA RAQUEL	ECUATORIANO	400
1710090331	TOLEDO MOLINA LIGIA	ECUATORIANO	133
1714160981	TOLEDO MOLINA PABLO	ECUATORIANO	133
1710513068	TOLEDO MOLINA PAULINA	ECUATORIANO	134
		TOTAL	2400

SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS
27 ABR. 2011
OPERADOR 16
QUITO

NOTA: 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones
2.- Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario

DECLARACIÓN: ***El administrador*** **de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en "REGLAMENTO QUE ESTABLECE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, LAS SOCIEDADES SUJETAS A SU CONTROL Y VIGILANCIA".**

FECHA DE PRESENTACION:

AÑO	MES	DÍA
11	04	27

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL
Nombre: JOSE FERNANDO ARROYO TOLEDO
Identificación 170838219-7