	REPUBLICA DEL ECUADOR SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS FORMULARIO DE NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS	AÑO 2010	N° SC.NEC.124402.2010.1

A: DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

RAZÓN O DENOMINACION SOCIAL	RUC	EXPEDIENTE
JANCYKS S.A.	0 9 9 2 4 7 4 7 7 7 0 0 1	1 2 4 4 0 2

CAPITAL SUSCRITO	CAPITAL AUTORIZADO	ACCIÓN/PARTICIPACIÓN (USD)
800.00	1,600.00	1.00

B: NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS

Cédula/RUC/Pasaporte	Apellidos y Nombres Completos	Nacionalidad	Acciones o Aportaciones VALOR TOTAL
1202730253	PALACIOS RODRIGUEZ DEACTERNAN JOSE	ECUADOR	400.00
1205794173	VERA LINO JAIRO MODESTO	ECUADOR	400.00
		TOTAL	800.00

SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑIAS
REGISTRO DE
08 ABR 2011
Roberto Castillo
GUAYAQUIL

NOTA: 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones

2.- Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario

DECLARACIÓN: El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en "REGLAMENTO QUE

FECHA DE PRESENTACION:

AÑO	MES	DÍA
1 1	0 4	1 5

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

Nombre: **JANNINA NARCISA ORTEGA JIMENEZ**

Identificación: **0 9 1 4 6 0 3 7 3 3**