	REPUBLICA DEL ECUADOR **SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS** FORMULARIO DE NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS	**AÑO** 2011	**N°**

A: DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

RAZÓN O DENOMINACION SOCIAL	RUC	EXPEDIENTE
Cartera y Anexos S.A. Cartenexos	0 9 9 2 4 7 5 9 3 5 0 0 1	1 2 4 3 3 5

CAPITAL SUSCRITO	CAPITAL AUTORIZADO	ACCIÓN/PARTICIPACIÓN (USD)
10,000.00	10,000.00	10,000.00

B: NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS

Cédula/RUC/Pasaporte	Apellidos y Nombres Completos	Nacionalidad	Acciones o Aportaciones VALOR TOTAL
0101954485	Cordero Moscoso Juan Manuel	Ecuatoriano	5000,00
0102607256	Toral Cisneros Maria Fernanda	Ecuatoriano	5000,00
		TOTAL	10000,00

NOTA: 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones

2.- Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario

DECLARACIÓN: El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en "REGLAMENTO QUE ESTABLECE LA *INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN* OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, LAS SOCIEDADES SUJETAS A SU CONTROL Y VIGILANCIA".

1 MAY 2012

FECHA DE PRESENTACION:	AÑO	MES	DÍA
	20 12	0 4	2 6

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

Nombre: Toral Cisneros Maria Fernanda

Identificación: 0 1 0 2 6 0 7 2 5 6