	REPUBLICA DEL ECUADOR SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS FORMULARIO DE NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS	AÑO 2011	Nº 124323.2011.1

A: DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

RAZÓN O DENOMINACION SOCIAL	RUC	EXPEDIENTE
LORD ASA S.A.	0 9 9 2 4 7 5 3 3 1 0 0 1	1 2 4 3 2 3

CAPITAL SUSCRITO	CAPITAL AUTORIZADO	ACCIÓN/PARTICIPACIÓN (USD)
US$ 800.-	**US$ 1.600.-**	**US$ 1.-**

B: NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS

Cédula/RUC/Pasaporte	Apellidos y Nombres Completos	Nacionalidad	Acciones o Aportaciones TOTAL	VALOR
0905095618	**ORTEGA ZULETA ANGELINA AMERICA**	**ECUAT.**	**799**	
1200496246	**FLOR YEPEZ FRANCISCO AURELIO**	**ECUAT.**	**1**	
		TOTAL	**800**	

SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑIAS
REGISTROS DE
24 ENE 2012
Ideth Yoiaz B.
GUAYAQUIL

NOTA: 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones
2.- Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario

DECLARACIÓN: El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en "*REGLAMENTO QUE ESTABLECE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, LAS SOCIEDADES SUJETAS A SU CONTROL Y VIGILANCIA*".

FECHA DE PRESENTACION:

AÑO	MES	DÍA
1 2	0 1	

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL
Nombre: ANGELINA AMERICA ORTEGA ZULETA
Identificación: 0905095618