

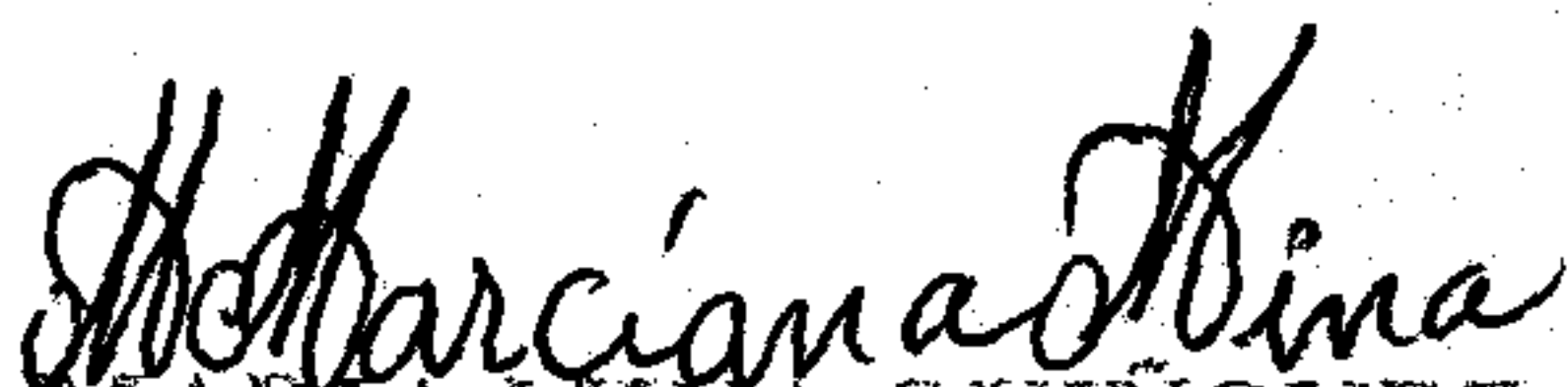
**DE:** GERENTE GENERAL  
**PARA:** SEÑORES ACCIONISTAS ZOKORA S.A.  
**ASUNTO:** INFORME DE GERENTE BALANCE DEL AÑO 2008  
**FECHA:** JUNIO 09 DEL 2009.

Estimados señores:

La presente es para informarle que habiendo examinado los Estados Financieros del año 2008, el mismo que concluyo con resultados favorables y sostenidos en relación al ejercicio económico anterior.

Las normas y procedimientos son los usualmente aceptados y razonablemente aplicados por lo que reflejan la realidad financiera sobre el negocio.

Atentamente,

  
MARIA MINA QUÍÑONEZ

