

**INFORME DEL GERENTE A LOS SOCIOS O ACCIONISTAS DE LA COMPAÑÍA
ARAMGLOBAL SOCIEDAD ANONIMA CORRESPONDIENTE AL EJERCICIO
ECONOMICO DEL AÑO 2009**

A los señores Accionistas de
ARAMGLOBAL S. A.

En cumplimiento a las disposiciones legales y estatutarias, cúpleme presentar a ustedes el informe correspondiente al ejercicio económico.

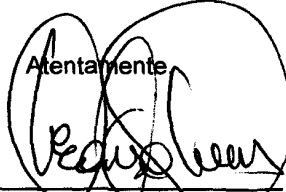
Mi administración, ha dado cumplimiento a las normas legales, estatutarias, reglamentarias y además resoluciones de la Junta General de Accionistas de ARAMGLOBAL SOCIEDAD ANONIMA

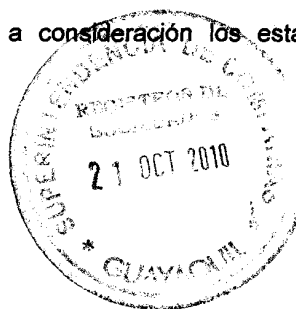
Los libros Sociales de ARAMGLOBAL SOCIEDAD ANONIMA, se encuentran al día, al igual que los libros de contabilidad.

Los estados financieros de ARAMGLOBAL SOCIEDAD ANONIMA, expresados al 31 de Diciembre del 2009 son de total y absoluta responsabilidad de mi administración, los mismos que no presentan movimientos económicos en el giro de negocio y no presentan contingencias en los campos tributarios, societarios, laborales y financieros.

Se cumplió al pie de la letra con las disposiciones emanadas de la Junta General de Socios y del Directorio, en la parte administrativa esta gerencia ha ejecutado todos sus actos en estricto cumplimiento a las disposiciones de carácter legal que norman la actuación de los administradores y de la empresa misma.

Por lo antes expuesto, me permito poner a consideración los estados financieros para su respectiva aprobación.

Atentamente

Leonardo Luna Varas
Gerente General



Señores:

Superintendencia de Compañías

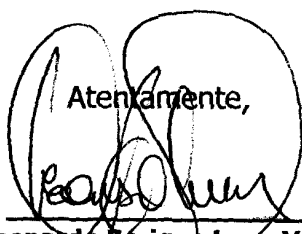
Ciudad.

De mis consideraciones

Por medio de la presente la compañía **Aramglobal S. A.** con **RUC #0992458895001**, certifica que el Administrador de la misma es **Leonardo Enrique Luna Varas** portadora de la **C.I. # 0911647618** con el cargo de **Gerente General**

Sin otro particular, les quedo agradecido por su atención.

Se adjunta copia de cedula y certificado de votación.

Atentamente,


Leonardo Enrique Luna Varas
GERENTE GENERAL

