

Santa Elena 07 de marzo del 2020

Señores

ACCIONISTAS DE DISTRIBUIDORA ZAMBRANO LOOR DIZAMLO S.A.

Presente.-

INFORME DE GERENCIA AÑO- 2019

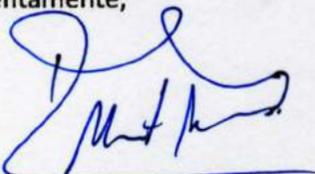
Dando cumplimiento a lo dispuesto en los estatutos de nuestra empresa, pongo a conocimiento de ustedes el presente informe de labores realizadas durante el año 2019.

1. En el año 2019 no se realiza ninguna actividad económica.
2. En el Balance General se refleja las cuentas de activos fijos, saldos pendientes de pago y el capital suscrito de la empresa, valores que arrastran desde periodos anteriores debido a que no se ha realizado actividad alguna.
3. En lo referente al Servicio de Rentas Internas se dio cumplimiento a todas las obligaciones.
4. Respecto a la Superintendencia de Compañías se refleja el no cumplimiento de las obligaciones debido a que el Impuesto a la Renta 2014 se subió inicialmente sin valores, mismo que valida la Superintendencia de Compañía sin tomar en cuenta las sustitutivas cargadas posteriormente reflejando la información correcta.

Para finalizar, consigno mis agradecimientos a los señores accionistas por la nominación brindada a mi favor y a todos los que de una u otra forma colaboraron con este trabajo.

Es todo cuanto puedo informar en lo referente a mi gestión en el año 2019, queda a su consideración.

Atentamente,



Sr. Héctor Zambrano Loor.

GERENTE GENERAL

CC. 130133856-0