

## **DISTRIBUIDORA ZAMBRANO LOOR DIZAMLO S.A**

*Santa Elena, Ciudadela Los Sauces*

Teléfono: 042940163

Santa Elena, 22 de marzo del 2016

Señores

ACCIONISTAS DE DISTRIBUIDORA ZAMBRANO LOOR DIZAMLO S.A

Presente.

### **INFORME DE GERENCIA AÑO - 2015**

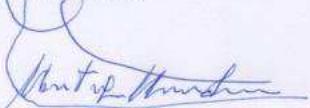
Dando cumplimiento a lo dispuesto en los estatutos de nuestra empresa, pongo a conocimiento de ustedes el presente informe de labores realizadas durante el año 2015.

1. En el año 2015 no se realiza ninguna actividad económica.
2. No existen cuentas presentadas en el Balance General debido a que no hubo actividad económica a excepción del capital suscrito de la empresa.
3. En lo referente al Servicio de Rentas internas se cumplió las obligaciones fuera de tiempo, pero se consignaron las respectivas multas.

Para finalizar, consigno mis agradecimientos a los señores accionistas por la nominación brindada a mi favor y a todos los que de una u otra manera colaboraron con este trabajo.

Es todo cuanto puedo informar en lo referente a mi gestión en el año 2015, queda a su consideración.

Atentamente,



Sr. Héctor Zambrano L.  
GERENTE GENERAL  
C.C. 130133856-0