

Guayaquil, Julio 23 del 2010

Señores

**JUNTA DE SOCIOS O ACCIONISTAS DE NETTEL INTERNATIONAL S. A.**

Presente

**REF: INFORME DEL COMISARIO RESPECTO DEL EJERCICIO ECONOMICO 2.009.**

Apreciados Señores:

La presente tiene por objeto poner en vuestro conocimiento nuestro Informe respecto el Ejercicio Económico 2.009. Los Estados Financieros son de exclusiva responsabilidad de la Administración.

NETTEL INTERNATIONAL S. A., una empresa dedicada a las actividades de Comercialización Equipos de Comunicación y durante el año 2009, estuvo operando de forma normal. Una vez revisados sus libros contables y sociales éstos reflejan la real situación económica y financiera por el periodo comprendido del 1 de Enero al 31 de Diciembre del 2.009. Sus transacciones se encuentran soportadas de acuerdo a lo prescrito en las Normas Ecuatorianas de Contabilidad y Principios de Contabilidad de General Aceptación, y sustentadas por Resoluciones del Servicio de Rentas Internas.

Es todo cuanto puedo informar en honor a la verdad.

Atentamente



**C. P. A. David Maridueña Vargas**  
**COMISARIO**

