

Guayaquil, 30 de Abril del 2020

Señores

JUNTA GENERAL DE ACCIONISTAS

Cuidad.

La suscrita señora BELTRAN PARRALES KATHERIN MARGARITA Gerente General de SHARANOV S.A., presenta el informe anual de la compañía a los señores Accionistas, por el ejercicio económico terminado al 31 Diciembre del 2019, cumpliendo de esta forma con disposiciones legales vigentes:

1. La compañía SHARANOV S.A. se constituye el 10 de febrero del 2006, cuya actividad principal es venta ACTIVIDADES DE PRODUCCION Y COMERCIALIZACION DE PRODUCTOS FARMACEUTICOS
2. El volumen de ventas por el año 2019, se incrementó el volumen de venta el cual marcara nuestro crecimiento para los próximo años.

	2020	2018	Aumento	%
Ventas Netas	\$ 2.548.668,40	\$ 27.592,72	2521075,68	97,86%

En lo referente a los aspectos administrativos debo indicarles que han sido llevados dentro de un marco de cordialidad.

Hemos dado cumplimiento a la presentación del Balance General a la Superintendencia de Compañías por el ejercicio del 2019, el cual fue preparado de acuerdo a las Normas Internacionales de Información Financiera, lo que ha permitido que nuestra empresa cumpla con todas las obligaciones legales establecidas.

De los señores accionistas

Atentamente

Katherin Beltran
Gerente General