| | REPUBLICA DEL ECUADOR<br>SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS<br>FORMULARIO DE NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS | AÑO 2010 | Nº S.C.NEC.121803.2010.1 |
|---|---|---|---|

A: DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

| RAZÓN O DENOMINACION SOCIAL | RUC | EXPEDIENTE |
|---|---|---|
| **INMOBILIARIA MANHATTAN S.A. INMOMAN** | 0 9 9 2 4 3 9 7 1 8 0 0 1 | 1 2 1 8 0 3 |

| CAPITAL SUSCRITO | CAPITAL AUTORIZADO | ACCIÓN/PARTICIPACIÓN (USD) |
|---|---|---|
| 1,200.00 | 2,400.00 | 1.00 |

B: NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS

| Cédula/RUC/Pasaporte | Apellidos y Nombres Completos | Nacionalidad | *Acciones o Aportaciones* VALOR TOTAL |
|---|---|---|---|
| 0907180822 | AROSEMENA CAMACHO DE MONTGOMERY GARDENIA MARÍA LEONOR | ECUADOR | 400.00 |
| 0909470205 | MONTGOMERY ASPIAZU JOSEPH WEST | ECUADOR | 800.00 |
| | | TOTAL | 1,200.00 |

**NOTA:** 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones

2.- Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario

**DECLARACIÓN: El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en "REGLAMENTO QUE ESTABLECE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, LAS SOCIEDADES SUJETAS A SU CONTROL Y VIGILANCIA".**

FECHA DE PRESENTACION:

| AÑO | MES | DÍA |
|---|---|---|
| | | |

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

Nombre: **MONTGOMERY ASPIAZU JOSEPH WEST**

Identificación: 0 9 0 9 4 7 0 2 0 5

JUL 2011