

#### **E.- NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS 2/.**

1/ Codificación de la inversión Extranjera 1 Inversión Extranjera Directa 2 Inversión Subregional 3 Inversión Neutral 4 Inversión de extranjeros calificada como Nacional

TOTAL

100 =

**NOTA. EL PRESENTE FORMULARIO NO SE ACEPTARÁ CON ENMENDADURAS O TACHONES**

**FECHA DE PRESENTACIÓN**

**ORIGINAL: SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑIAS**  
**POLIGRAFICA C A - Resolución 0231 - 27 / 09 / 02**

FIRMA DE REPRESENTANTE: \_\_\_\_\_

*Alexander de Ferro*  
FIRMA DEL REPRESENTANTE LOCAL