

**INFORME DE GERENTE**  
**BANANERA ANDINO BANANDINO S.A.**  
**AÑO 2003**

Señores Accionistas:

Conforme a las disposiciones de la Ley de Compañía en vigencia, cúmpleme presentar a ustedes mi informe de Gerente correspondiente al Ejercicio Económico de 2003.

Durante este Ejercicio, la empresa no ha desarrollado ninguna actividad de carácter comercial; consecuentemente el Balance tiene el texto que es de vuestro conocimiento.

Es todo cuanto puedo informar a los señores accionistas en particular.

Atentamente,

