ACTA DE JUNTA GENERAL ORDINARIA UNIVERSAL DE SOCIOS DE CORPORACIÓN CELESTE CIA. LTDA. CORPACEL CELEBRADA EL 16 DE ABRIL DE 2018 – 12H00

2.- Conocer y resolver sobre el informe de Auditoría Externa presentado por Profesionales y Servicios Profiser Cía. Ltda., correspondiente al Ejercicio Económico 2017; -------

3.- Conocer y resolver sobre los Estados Financieros (Balance General de Operaciones, las Cuentas y el Estado de Pérdidas y Ganancias) correspondientes al Ejercicio Económico 2017; ------

4.- Conocer y resolver sobre los resultados del Ejercicio Económico 2017; y-----

Posteriormente, de conformidad con lo establecido en el artículo 26 del Reglamento sobre Juntas Generales de Socios y Accionistas de las Compañías de Responsabilidad Limitada, Anónimas y de Economía Mixta, la Presidente consulta a los socios si existe alguna sugerencia sobre la moción expuesta u otra moción alternativa para ser considerada, sin que ninguno de ellos realice cambios o sugerencias a la moción presentada. A continuación, el Secretario advierte a todos los socios que los votos en blanco y las abstenciones se sumarán a la mayoría y que al momento de la votación no proceden modificaciones a la moción presentada. El Secretario llama uno a uno a los socios en orden alfabético para que procedan a consignar su voto en alta voz resultando que la moción ha sido aprobada con el voto favorable de todos los socios presentes o debidamente representados de la Compañía, sin que existan votos en contra, en blanco o abstenciones. En consecuencia, luego de varias deliberaciones, y a moción debidamente hecha, sustentada y debatida, por UNANIMIDAD de votos la Junta RESUELVE: Aprobar los resultados del Ejercicio Económico 2017 que demuestran que hay utilidad, y que, dicha utilidad luego de las deducciones que por ley deben realizarse, no sea distribuida sino que sea destinada para reservas facultativas en caso de haberse cumplido con la legal. De igual forma se autoriza a los representantes legales para que con respecto al pago del impuesto a la renta, de creerlo conveniente, se firmen convenios públicos y/o privados y en general se realicen las gestiones necesarias para obtener facilidades y/o plazo para el pago del impuesto por parte de la autoridad tributaria.----A continuación el Presidente manifiesta que la Junta debe conocer y resolver sobre el quinto punto del orden del día, que dice: -

5.- Conocer y resolver sobre la contratación de Auditoría Externa para el Ejercicio Económico 2018.

Posteriormente, de conformidad con lo establecido en el artículo 26 del Reglamento sobre Juntas Generales de Socios y Accionistas de las Compañías de Responsabilidad Limitada, Anónimas y de Economía Mixta, la Presidente consulta a los socios si existe alguna sugerencia sobre la moción expuesta u otra moción alternativa para ser considerada, sin que

ACTA DE JUNTA GENERAL ORDINARIA UNIVERSAL DE SOCIOS DE CORPORACIÓN CELESTE CIA. LTDA. CORPACEL CELEBRADA EL 16 DE ABRIL DE 2018 – 12H00

#	SOCIA	USUFRUCTUARIA	REPRESENTANTE	# PARTICIPACIONES	# Votos	TIPO	NOM	
1	U2 CIA, LTDA.	N/A	Ab. Esteban Alejandro Amador Altgeit, en su calidad de Gerente General de la compañía.	80.000	80,000	participaciones sociales, iguales, acumulativas e indivisibles	\$	1,00
2	CAMINITOSA 5,A.	AMAEST S.A.	Sr. Gustavo Alejandro Dassum Amador, en su calidad de Gerente General de la compañía.	26.000	26,000	participaciones sociales, iguales, acumulativas e indivisibles	\$	1,00
3	HANOI S.A.	AMAEST S.A.	ing, Alejandro Amador Jíménez, en su calidad de Gerente General de la compeñía.	26.000	26.000	participaciones sociales, iguales, acumulativas e indivisibles	\$	1,00
4	CAADHOLD CIA, LTDA.	AMAEST S.A.	ing, Gustavo Andrés Heinert Musello, en su calidad de Gerente General de la compañía.	26.000	26.000	participaciones sociales, iguales, acumulativas e indivisibles	\$	1,00
5	AMALHOLD CIA. LTDA.	AMAEST S.A.	Ab. Esteban Alejandro Arnador Altgelt, en su calidad de Gerente General de la compañía.	26.000	26.000	participaciones sociales, iguales, acumulativas e indivisibles	\$	1,00
6	ANAMAHOLD CIA. LTDA,	AMAEST S.A.	Srta. Ana María Amador Jiménez , en su calidad de Presidente de la compañía.	26,000	26,000	participaciones sociales, iguales, acumulativas e indivisibles	\$	1,00
7	NOTREDAME CIA, LTDA.	TUFTS CIA. LTDA.	Ec. Raúl Armando de la Torre Ronquillo, en su calidad de Gerente General de la compañía.	115.000	115.000	participaciones sociales, iguales, acumulativas e indivisibles	\$	1,00
s	EKUD CIA, LTDA,	EXTER CIA. LTDA.	Ec. Raúl Armando de la Torre Ronquillo, en su calidad de Gerente General de la compañía.	115.000	115.000	participaciones sociales, iguales, acumulativas e indivisibles	\$	1,00
9	NERTHEI CIA. LTDA,	N/A	Ec. Raúl Armando de la Torre Rongulllo, en su calidad de Gerente General de la compañía.	20,000	26,000	participaciones sociales, iguales, acumulativas e indivisibles	\$	1,00
10	DISMEDSA CIA. LTDA.	N/A	por los señores ING, GINA PATRICIA PARDO NAVARRETE e ING. MARIO ENRIQUE ÁLVAREZ HENAO en sus calidades de PRESIDENTE y GERENTE GENERAL, en su orden. Con detecho a voto su Gerente General.	1	1	participaciones sociales, iguales, acumulativas e indivisibles	\$	1,00
11	FIDEICOMISO CORPACEL	N/A	La compañía LAUDE S.A. LAUDESA ADMINISTRADORA DE FONDOS Y FIDEICOMISOS y ésta a través de su Apoderado Especial Ab, Fausto Xavier Recalde Arboteda	39.999	39.999	participaciones sociales, iguales, acumulativas e indivisibles	ş	1,00
12	SAREIC CIA. LTDA.	N/A	por los señores ING. GINA PATRICIA PARDO NAVARRETE e ING. RAUL ARMANDO DE LA TORRE RONQUILLO, en sus calidades de PRESIDENTE y GERENTE GENERAL en su orden. Con derecho a voto el Gerente General.	600.000	600,000	participaciones sociales, iguales, acumulativas e indivisibles	s	1,00
		-	TOTAL	1,100.000	1,100.000			

Las siguientes personas actúan en las calidades siguientes: ------

Ing. Gina Patricia Pardo Navarrete	Presidente de la Junta	En su calidad de Presidente de la compañía.
Arq. Sergio Isaías Duarte Martínez	Secretario de la Junta	En su calidad de Gerente General de la compañía

- 1.- Conocer y resolver sobre el informe del Administrador de la compañía, correspondiente al Ejercicio Económico 2017; ------
- 2.- Conocer y resolver sobre el informe de Auditoría Externa presentado por Profesionales y Servicios Profiser Cía. Ltda., correspondiente al Ejercicio Económico 2017;
- 3.- Conocer y resolver sobre los Estados Financieros (Balance General de Operaciones, las Cuentas y el Estado de Pérdidas y Ganancias) correspondientes al Ejercicio Económico 2017; ----
- 4.- Conocer y resolver sobre los resultados del Ejercicio Económico 2017; y ------
- 5.- Conocer y resolver sobre la contratación de Auditoría Externa para el Ejercicio Económico 2018.-----

orden de día: ------

1.- Conocer y resolver sobre el informe del Administrador de la compañía, correspondiente al Ejercicio Económico 2017; -----

Posteriormente, de conformidad con lo establecido en el artículo 26 del Reglamento sobre Juntas Generales de Socios y Accionistas de las Compañías de Responsabilidad Limitada, Anónimas y de Economía Mixta, la Presídente consulta a los socios si existe alguna sugerencia sobre la moción expuesta u otra moción alternativa para ser considerada, sin que ninguno de ellos realice cambios o sugerencias a la moción presentada. A continuación, el Secretario advierte a todos los socios que los votos en blanco y las abstenciones se sumarán a la mayoría y que al momento de la votación no proceden modificaciones a la moción presentada. El Secretario llama uno a uno a los socios en orden alfabético para que procedan a consignar su voto en alta voz resultando que la moción ha sido aprobada con el voto favorable de todos los socios presentes o debidamente representados de la Compañía, sin que existan votos en contra, en blanco o abstenciones. En consecuencia, luego de varias deliberaciones, y a moción debidamente hecha, sustentada y debatida,

ACTA DE JUNTA GENERAL ORDINARIA UNIVERSAL DE SOCIOS DE CORPORACIÓN CELESTE CIA. LTDA. CORPACEL CELEBRADA EL 16 DE ABRIL DE 2018 – 12H00

ninguno de ellos realice cambios o sugerencias a la moción presentada. A continuación, el Secretario advierte a todos los socios que los votos en blanco y las abstenciones se sumarán a la mayoría y que al momento de la votación no proceden modificaciones a la moción presentada. El Secretario llama uno a uno a los socios en orden alfabético para que procedan a consignar su voto en alta voz resultando que la moción ha sido aprobada con el voto favorable de todos los socios presentes o debidamente representados de la Compañía, sin que existan votos en contra, en blanco o abstenciones. En consecuencia, luego de varias deliberaciones, y a moción debidamente hecha, sustentada y debatida, por UNANIMIDAD de votos la Junta RESUELVE: Aprobar y contratar para el Ejercicio Económico del año 2018, a Profesionales y Servicios Profiser C. Ltda.

Finalmente, el Presidente manifiesta que, de conformidad con la Resolución expedida por el Superintendente de Compañías, debe dejarse constancia del detalle de los documentos incorporados al expediente de esta sesión. La Junta en cumplimiento de dicha obligación deja constancia que los documentos que deberán incorporarse al expediente son: Lista de Asistentes, número de participaciones que representan, el valor pagado por ellas y los votos que les corresponde; copia de los nombramientos y/o poderes que presentan las personas que comparecen en representación de los socios de la sociedad; el Informe del Administrador, el Informe de Auditoría Externa, los Estados Financieros del año 2017, y la copia de la presente Acta suscrita por el Secretario de la Junta, con la certificación respectiva.————No habiendo otro asunto de que tratar el Presidente concede un momento de receso para la redacción de esta Acta, hecho lo cual, se reinstala la sesión, procediéndose a leer el Acta, la misma que queda aprobada por UNANIMIDAD de votos y sin modificaciones. De conformidad con lo dispuesto en el artículo 238 de la Ley de Compañías, firman la

#	SOCIA/REPRESENTANTE	FIRMAN		
1	U2 CIA. LTDA.	Ab. Esteban Alejandro Amador Altgelt, en su calidad de Gerente General de la compañía.		
2	CAMINITOSA S.A.	Sr. Gustavo Alejandro Dassum Amador, en su calidad de Gerente General de la compañía.		
3	HANOI S.A.	Ing. Alejandro Amador Jiménez, en su calidad de Gerente General de la compañía.		
4	CAADHOLD CIA. LTDA.	Ing. Gustavo Andrés Heinert Musello, en su calidad de Gerente General de la compañía.		
5	AMALHOLD CIA. LTDA.	DA. Ab. Esteban Alejandro Amador Altgelt, en su calidad de Gerente General de la compañía.		
6	ANAMAHOLD CIA. LTDA.	Sra. Ana María Amador Jiménez, en su calidad de Presidente de la compañía.		
7	NOTREDAME CIA. LTDA.	Ec. Raúl Armando de la Torre Ronquillo, en su calidad de Gerente General de la compañía.		
8	EKUD CIA. LTDA.	Ec.Raúl Armando de la Torre Ronquillo, en su calidad de Gerente General de la compañía.		
9	NERTHEI CIA. LTDA.	Ec. Raúl Armando de la Torre Ronquillo, en su calidad de Gerente General de la compañía		
10	DISMEDSA CIA. LTDA. por los señores ING. GINA PATRICIA PARDO NAVARRETE e ING. MARIO ENRIQUE ÁLVAREZ HEN calidades de PRESIDENTE y GERENTE GENERAL, en su orden. Con derecho a voto el Gerente G			
11	La compañía LAUDE S.A. LAUDESA ADMINISTRADORA DE FONDOS Y FIDEICOMISOS y ésta a tr Apoderado Especial Ab. Fausto Xavíer Recalde Arboleda			
12 SAREIC CIA. LTDA. Ec. Raúl Armando de la Torre Ronquillo, en su cali		Ec. Raúl Armando de la Torre Ronquillo, en su calidad de Gerente Genera l de la compañía		
13	CORPORACIÓN CELESTE	ING. GINA PATRICIA PARDO NAVARRETE, PRESIDENTE DE LA JUNTA- PRESIDENTE DE LA COMPAÑÍA		
13	CIA. LTDA. CORPACEL	ARQ. SERGIO ISAÍAS DUARTE MARTÍNEZ, GERENTE GENERAL DE LA COMPAÑÍA-SECRETARIO DE LA JUNTA		

Es igual a su original Lo certifico.-

presente Acta todos los asistentes.----

Arg. Sergio-Isaías Ďuarte Martínez Gerente General- Secretario de la Junta.

•		