

**INFORME DEL GERENTE GENERAL VERONICA ESTHER MORAN RUIZ A LOS ACCIONISTAS DE SENEKOL S.A. POR EL EJERCICIO ECONOMICO DEL AÑO 2007.**


Guayaquil, 20 de Marzo del 2008

Señores Accionistas:

Dando cumplimiento con lo que dispone la Ley de Compañías, doy a conocer el contenido de los Balances de Comprobación, Estados de Resultados y Balance General, con sus respectivos anexos, los cuales reflejan claramente que no ha habido movimientos económicos significativos durante el Ejercicio Económico 2007.

Espero que el próximo Ejercicio Económico la Compañía que represento y entregaron su confianza como Gerente General logre generar movimientos económicos y hacer de **SENEKOL S.A.**, una de las grandes compañías del país. Por lo expuesto solicito a ustedes, que en esta Junta General de Accionistas, estos Estados Financieros sean aprobados por Uds.

Atentamente,

  
VERÓNICA ESTHER MORAN RUIZ  
GERENTE GENERAL