

REPUBLICA DEL ECUADOR SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS

FORMULARIO DE NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS AÑO

2010

SC.NEC.119684.2010.1

A: DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN DE LA E	MPRESA			
RAZÓN O DENOMINACION SOCIAL	RUC EXPEDIENTE			
	0 9 9 2 4 1 1 3 4 1 0 0 1 1 1 9 6 8 4			
SUPERTOTAL S.A.				
CAPITAL SUSCRITO	CAPITAL AUTORIZADO ACCIÓN/PARTICIPACIÓN (USD)			
1.000,00	2.000,00 1,00			

B: NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS

Cédula/RUC/Pasaporte	Apellidos y Nombres Completos	Nacionalidad	Acciones o Aportaciones VALOR TOTAL
3228894	ARBAIZA ALDAZABAL CARLOS FRANCISCO	PERU	999,00
0135246	NICOLAS PALACIOS JUAN ALFREDO	PERU	1,00
			_
			-
		 	
		 	
			
	 		
		TOTAL	1.000,00

NOTA: 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones

2.- Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario

DECLARACIÓN: El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en "REGLAMENTO QUE ESTABLECE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, LAS SOCIEDADES SUJETAS A SU CONTROL Y VIGILANCIA".

FECHA DE PRESENTAC

ANGO CMES SA

Nombre:

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL
MARCIA SEMINARIO CARY

Identificación: 3891418