

**PETROANDINO S. A.**  
**Prov. Santa Elena - La Libertad**

Señores  
Accionistas de la Compañía **PETROANDINO S. A.**  
Ciudad.-

De mis consideraciones:

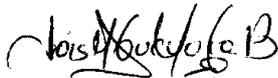
En cumplimiento a lo dispuesto en la Ley de compañías y Estatutos que rigen la actividad de la compañía, en mi calidad de Gerente General y como tal representante Legal de la misma, me permito poner a su disposición el informe-memoria de las gestiones Administrativas y Financieras correspondientes al ejercicio económico del año 2010.

Al respecto, como se puede apreciar en los Estados Financieros puestos a su disposición, la actividad de la compañía se ha realizado en mucha regularidad, lo cual se refleja en los resultados obtenidos. A continuación un extracto de los mismos: Ingresos por Ventas Tarifa 12% 706.029.08 y Ventas con Tarifa 0% \$ 37.178.00, Costos y Gastos \$ 718.687.56, Utilidad Bruta \$ 24.519.52, deducidos la Participación de Trabajadores de \$ 3.677.93 y el Impuesto a la Renta generado en el presente periodo de \$ 5.210.40 origina una Utilidad Neta de \$ 15.631.19, cifras con las que de considerarlos así la Junta General de Accionistas, previo la conciliación tributaria respectiva, autorizará la elaboración y presentación de la declaración del Impuesto a la Renta y de la Información Financiera a la Superintendencia de Compañías.

Como agente de percepción y de retención de los impuestos fiscales, mi representada ha cumplido con realizar las declaraciones de Impuestos mensuales de conformidad con las disposiciones constantes en la Ley de Régimen Tributario Interno y su Reglamento,

En conclusión, las cifras que aparecen en los Estados Financieros puestos a su disposición reflejan los movimientos y la situación financiera real de la compañía al 31 de Diciembre del 2010, por cuanto se encuentran debidamente soportados.

Es todo lo que puedo informar al respecto.



**Sra. Yois Maitte Guevara Bravo**  
**Gerente General de PETROANDINO S. A.**

