



REPUBLICA DEL ECUADOR
SUPERINTENDENCIA DE
COMPAÑÍAS
 FORMULARIO DE ACTUALIZACIÓN DE DATOS

AÑO

2010

Nº

SC.NEC.119117.2010.1

A: DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN Y LOCALIZACIÓN DE LA EMPRESA

RAZÓN O DENOMINACIÓN SOCIAL VINSOTEL S.A.		RUC 0 9 9 2 2 1 4 4 7 3 0 0 1										EXPEDIENTE 1 1 9 1 1 7				
PROVINCIA: SANTA ELENA	CANTÓN: SANTA ELENA	CIUDAD: SANTA ELENA					PARROQUIA: SANTA ELENA									
CALLE: KM 1 VIA SANTA ELENA LA LIBERTAD						NUMERO: SN					PISO/OFICINA PB					
INTERSECCIÓN:						TELÉFONO 1	0	4	2	9	4	0	0	1	0	
						TELÉFONO 2										
						FAX										
EDIFICIO o C. COMERCIAL: ACUACOMERCIO						CORREO ELECTRÓNICO: vinsotel@yahoo.com										
ACTIVIDAD ECONÓMICA PRINCIPAL: SE DEDICARA A LA PRODUCCION DE LARVAS DE CAMARON Y OTRAS ESPECIES BIOCUALTICAS, ETC....											COD. ACT. (CIU 4) G4690.00					



NOTA: 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones
 2.- Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario

DECLARACION: El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en "REGLAMENTO QUE ESTABLECE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, LAS SOCIEDADES SUJETAS A SU CONTROL Y VIGILANCIA".

FECHA DE PRESENTACION:

AÑO	MES	DÍA
20	05	11
11		

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

Nombre: Pablo Vinueza Vinueza

Identificación: 0 9 0 5 0 8 0 4 9 5