

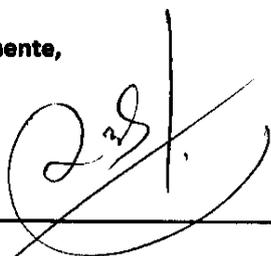
Guayaquil, 22 de Marzo del 2012

Señores
Acclonistas de PROPALCOL S.A.
Ciudad.-

De mis consideraciones:

Dando cumplimiento a las disposiciones estatutarias, legales y observando además las obligaciones inherentes a mi cargo, someto a consideración de ustedes el Balance General, el Estado de Pérdidas y Ganancias y los anexos en Dólares de los Estados Unidos de Norte América cortados al 31 de Diciembre del 2011, documentos que reflejan claramente la situación económica y financiera de la empresa.

Atentamente,



SR. ROBERTO CRISTOBAL JIMENEZ ARIAS
GERENTE GENERAL
C.C. # 090771643-5

