

# **PORTMELL S.A.**

## **INFORME DE LA GERENCIA GENERAL A LOS SRES ACCIONISTAS**

### **EJERCICIO FISCAL 2008**

**EXPONGO ANTE LOS SEÑORES ACCIONISTAS DE ACUERDO A LO QUE DISPONE LA LEY, EN MI CALIDAD DE REPRESENTANTE LEGAL DE LA EMPRESA PORTMELL S.A. EL PRESENTE BALANCE GENERAL, EL ESTADO DE PERDIDAS Y GANANCIAS POR EL PERIODO ENERO 1 AL 31 DE DICIEMBRE DEL 2008.**

**LA EMPRESA ESTE AÑO HA OBTENIDO UN REPUNTE EN SUS VENTAS, LOS GASTOS SE HAN MANTENIDO DE ACUERDO AL PRESUPUESTO, ESTO PERMITIO TENER UNA RENTABILIDAD SATISFACTORIA.**

**SE VAN A CRER NUEVAS ALTERNATIVAS DE SERVICIOS PARA BRINDAR A NUSTROS CLIENTES PROGRAMAS DE CONTABILIDAD, Y ASESORIAS FINANCIERAS.**

**PORTMELL SA ESTA AL DIA EN SUS DECLARACIONES AL FISCO, NO SE TIENE DEUDAS A LARGO PLAZO, TIENE CAPITAL DE OPERACIÓN, DEBIDO A LA REDUCCIÓN DE CIERTOS GASTOS.**

**ESTE ES EL INFORME QUE PRESENTO A LOS SEÑORES ACCIONISTAS DE PORTMELL S.A. POR EL EJERCICIO ECONOMICO AL 31 DE DICIEMBRE DEL 2008.**

**ATENTAMENTE,**



**EC. ROBERTO MASPONS M.  
GERENTE GENERAL**



**GUAYAQUIL, ABRIL 27 DEL 2009**