

Guayaquil, Abril 12 del 2012

Señores
**ACCIONISTAS
MUNDOVITAL S.A**

Señores Accionistas:

En cumplimiento a disposiciones legales y estatutarias y como representante legal de la compañía, informo a la Junta de Accionistas el informe de actividades por el ejercicio económico del año 2011.

De acuerdo con el objeto social esta compañía se dedica entre otra actividades, principalmente, a la prestación, mantenimiento, y compra-venta de equipos.

Comparando las metas y objetivos perseguidos por los Administradores de la empresa, manifiesto que la compañía presenta la situación financiera de MUNDOVITAL S.A. durante el ejercicio 2011.

En este período económico se procedió a la Constitución de la Compañía **MUNDOVITAL S.A.** por lo que se han registrado ingresos que ascienden a \$ 84.15 y se registraron costos y gastos de \$ 4261.75 quedando como perdida del ejercicio \$ 4177.60

| | |
|----------------------------|-----------|
| Con un total de Activos de | \$ 574.34 |
| Total Pasivo y Patrimonio | \$ 574.34 |

La compañía ha dado cumplimiento a todas las decisiones acordadas en la junta de accionistas.

Recomiendo a la junta General Ordinaria de Accionistas, de ser necesario, trabajar en conjunto para el desarrollo de nuevos proyectos que permitan mejorar las condiciones actuales de la compañía.

Atentamente,



Ing. Paul Robalino Robalino
C.I. # 0601487655
Gerente General

