

## POTEL S.A.

### INFORME DE BALANCES QUE LA GERENCIA GENERAL PRESENTA A LA JUNTA GENERAL DE ACCIONISTAS

#### EJERCICIO ECONOMICO 2003

Estimados Accionistas:

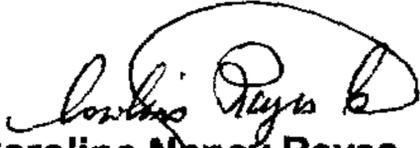
Conforme a nuestros estatutos y de acuerdo a lo establecido en el artículo 331 de la Ley de Compañía, presento a continuación el informe de actividades y resultados financieros obtenidos por la Compañía durante el año 2003.

#### ESTADOS FINANCIEROS:

Los estados financieros concuerdan con los importes registrados en los libros de contabilidad, desde su fecha de creación debido a que la empresa no tuvo actividad durante el período 2003.

Con la seguridad de haber informado las actividades y resultados del año en forma amplia y clara, agradezco a la Administración por el gran trabajo y esfuerzo desplegado y por la confianza depositada en mi persona.

Atentamente,

  
**Carolina Nancy Reyes Coronel**  
**GERENTE GENERAL**

25 FEB 2005

