REPÚBLICA DEL ECUADOR
SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS
FORMULARIO ÚNICO DE ACTUALIZACIÓN

FORMULARIO SC

AÑO 2005 Nº 500213717

A.- DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN Y LOCALIZACIÓN DE LA EMPRESA

01	RAZÓN O DENOMINACIÓN SOCIAL: SALMONTCORP S.A.	02	RUC: 0992380152001	03	EXPEDIENTE: 117496		
04	PROVINCIA: Guayas	05	CANTÓN: Guayaquil	06	CIUDAD: Guayaquil	07	PARROQUIA:
08	CALLE: Avenida 9 de Octubre	09	NÚMERO: 410	10	TELÉFONO: 2300492 / FAX:		
11	INTERSECCIÓN: General Córdova	12	EDIFICIO C. COMERCIAL: —	13	PISO, DEPTO., OFICINA: —		
14	ACTIVIDAD ECONÓMICA PRINCIPAL: Compra venta, permuta anticresis y alquiler de bienes inmuebles	15	CÓD. ACTIV.	16	EMAIL: sumay72@hotmail.com		
17	REPRESENTANTE LEGAL: Enriquez Ojeda Lorena Maria	18	CÉDULA	19	CARGO: Gerente General		
20	PERSONAL OCUPADO: DIRECCIÓN 2 / ADMINISTRACIÓN 1 / PRODUCCIÓN — / OTROS —	21	AUDITOR EXTERNO		R.N.A.E.		

B.- NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS 2/.

APELLIDOS Y NOMBRES COMPLETOS	NACIONALIDAD	CÉDULA, RUC O PASAPORTE	CÓD. INV 1/.	ACCIONES O APORTACIONES VALOR TOTAL
Enriquez Ojeda Lorena Maria	Ecuatoriano	0908828858		$800,00
			TOTAL	$800,00

SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS REGISTROS DE SOCIEDADES 20 ABR 2009 Héctor Morán T. GUAYAQUIL

1/ : Codificación de la Inversión Extranjera 1: Inversión Extranjera Directa 2: Inversión Subregional 3: Inversión Neutra 4: Inversión de extranjeros calificada como Nacional

2/ : Si tiene más accionistas favor anexar las hojas necesarias bajo este formato

NOTA: EL PRESENTE FORMULARIO NO SE ACEPTARÁ CON ENMENDADURAS O TACHONES

FECHA DE PRESENTACIÓN	AÑO	MES	DÍA
	2009		

Lorena Enriquez

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

ORIGINAL: SUPERINTENDENCIA DE CONPAÑÍAS

POLIGRáFICA C.A. - Resolución: 0231 - 27 / 03 / 02