

La Libertad, 20 de Septiembre del 2.004

Señorita

ROSA KARINA ALEJANDRO RODRIGUEZ,

Ciudad

De mis consideraciones:

Cúmpleme informarle que la Junta General Extraordinaria y Universal de Accionistas de "CENTELLA DEL MAR (CENTELLESA) S. A.", en su primera sesión celebrada el día de hoy, tuvo el acierto de elegir a usted **GERENTE** de la misma, por un período de CINCO AÑOS, con las atribuciones constantes en el Artículo Décimo Tercero de los Estatutos Sociales de la Compañía.

En el desempeño de su cargo, usted ejercerá la representación legal, judicial y extrajudicial de la Compañía, en forma individual.

La Compañía "CENTELLA DEL MAR (CENTELLESA) S. A.", se constituyó mediante escritura pública otorgada ante el Notario del Cantón Santa Elena, Ab. José E. Zambrano Salmon, el 16 de Julio del 2.004 e inscrita en el Registro de la Propiedad del Cantón La Libertad, el 18 de Septiembre del mismo año.

Atentamente,

Lila Amaya
Ab. Lila Amaya Cornejo

PRESIDENTE DE LA SESION

Conste expresamente que acepto el nombramiento que antecede.

La Libertad, 20 de Septiembre del 2.004

Rosa Alejandro Rodríguez

ROSA KARINA ALEJANDRO RODRÍGUEZ

C. C. No. 0917656837

continúa



Queda inscrito el NOMBRAMIENTO DE GERENTE ; de -

Compañía CENTELLA DEL MAR (CENTELLESA) S.A. ;

nombramiento recaído en la persona de la seño-
ra

ROSA KARINA ALEJANDRO RODRIGUEZ ; que an-

tecede ; de folio No. 37 a 37 vta. ; -

con el No. 29 del Registro de MERCANTIL ; y

anotado bajo el No. 915 del Repertorio .- -

La Libertad, a los veintitres días del mes -

de Septiembre del año mil cuatro .- -



RODRIGUEZ
Registrador de la Propiedad del
Cantón La Libertad
Roberto Ramírez Araujo