

**INFORME DE GERENCIA Y DE ESTADO FINANCIERO Y ADMINISTRATIVO DE HOSTEL HEALING  
OF NATURE HOHEALNA CIA. LTDA.**

**CORRESPONDIENTE AL AÑO 2010**

**PERÍODO 2010**

Por medio del presente, tengo a bien informar a todos y cada uno de los accionistas de la empresa **HOSTEL HEALING OF NATURE HOHEALNA CIA. LTDA.**, que las actividades de la empresa, realizadas en el período correspondiente desde el 23 de marzo del 2010 al 31 de diciembre del mismo año, tuvieron los siguientes resultados tanto en el área financiera como en el área administrativa, ambas encomendadas por ustedes a mi persona.

**AREA FINANCIERA**

Adjunto al presente documento, ustedes encontrarán copia de la declaración al impuesto a la Renta causado por la compañía, en el año 2010 y presentado ante el Servicio de Rentas Internas, copia del Balance General y del Estado de Resultados, documentos que reflejan con claridad el estado actual de la compañía, y que nos proyectan hacia el nuevo año.

La compañía ha tenido un resultado negativo durante su período de actividades y más bien han sido mayores los gastos incurridos, sin embargo toda la inversión que se ha realizado es con proyección a que esta sea recuperable a futuro.

El dinero de la Compañía se ha manejado en las cuentas del Banco Bolivariano, sin registrar novedad alguna.

**AREA ADMINISTRATIVA**

Por encontrarse la compañía en una etapa de arranque en sus actividades, no se ha contratado personal de apoyo, sino más bien los socios de la empresa se encuentran aportando para el buen funcionamiento de la misma.

Estas son las novedades que puedo informar ya que por lo demás todo se proyecta positivamente para la empresa que tengo a bien dirigir. Cualquier dato adicional reposa en los archivos de la empresa y la información estará disponible para los organismos de control.

**Atentamente,**

  
**ROY ALVAREZ**

**HOSTEL HEALING OF NATURE HOHEALNA CIA. LTDA.**

**GERENTE GENERAL**

