

FORMULARIO SC

No. 20 0038991

B.- NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS 2/.

13 APR 2005

1: Inversión Extranjera Directa 2: Inversión Subregional 3: Inversión Neutra 4: Inversión de extranjeros calificada como Nacional

TOTAL	\$ 800.00
-------	-----------

Si más accionistas favor anexar las hojas necesarias bajo este formato

NOTA: EL PRESENTE FORMULARIO NO SE ACEPTARÁ CON ENMENDADURAS O TACHONES

FECHA DE PRESENTACIÓN

AÑO				MES		DÍA	
2	0	0	5	0	3	3	1

L: SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS
ICA C.A. - Resolución: 0231 - 27 / 03 / 02

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL


FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL