

Señores  
Junta General de Socios  
**SUROCEANICA S.A**  
Ciudad

*Ref. Informe Económico Año 2008*

Estimado señores:

Procedo por la presente, en mi calidad de representante legal de la Compañía, a presentar el correspondiente informe de administración por el ejercicio económico de la referencia, en cumplimiento del Art. 289 de la Ley de Compañías.

Es de anotar que la compañía ha cumplido fielmente con sus obligaciones legales, y que tomando en cuenta la actual situación social y económica del país, hemos tenido un desenvolvimiento que puede considerar como positivo.

El balance de la compañía y estado de pérdidas y ganancias permite apreciar utilidades por el valor de 30,966.15 dólares sobre el cual la Junta debe decidir acerca de su distribución o aplicarse a fondos de reserva.

La administración ha dado fiel cumplimiento a todas las disposiciones emanadas por la Junta General

Atentamente,

  
**Sra. Ruth Wilches P.**  
**GERENTE**

