

Guayaquil, Abril 08 de 2020

Señores  
Junta General de Socios  
**SUROCEANICA S.A.**  
Ciudad

*Ref.: Informe Económico Año 2019*

Estimados señores:

Procedo por la presente, en mi calidad de representante legal de la Compañía, a presentar el correspondiente informe de administración por el ejercicio económico de la referencia, en cumplimiento del Art. 289 de la Ley de Compañías.

Es de anotar que la compañía ha cumplido fielmente con sus obligaciones legales, y que tomando en cuenta la actual situación social y económica del país, hemos tenido un desenvolvimiento poco satisfactorio.

El balance de la compañía y estado de pérdidas y ganancias permite apreciar una Perdida por USD\$ -19,839.18.

La administración ha dado fiel cumplimiento a todas las disposiciones emanadas por la Junta General

Atentamente,



**Ruth Cecilia Wilches Pinto**  
**GERENTE GENERAL**